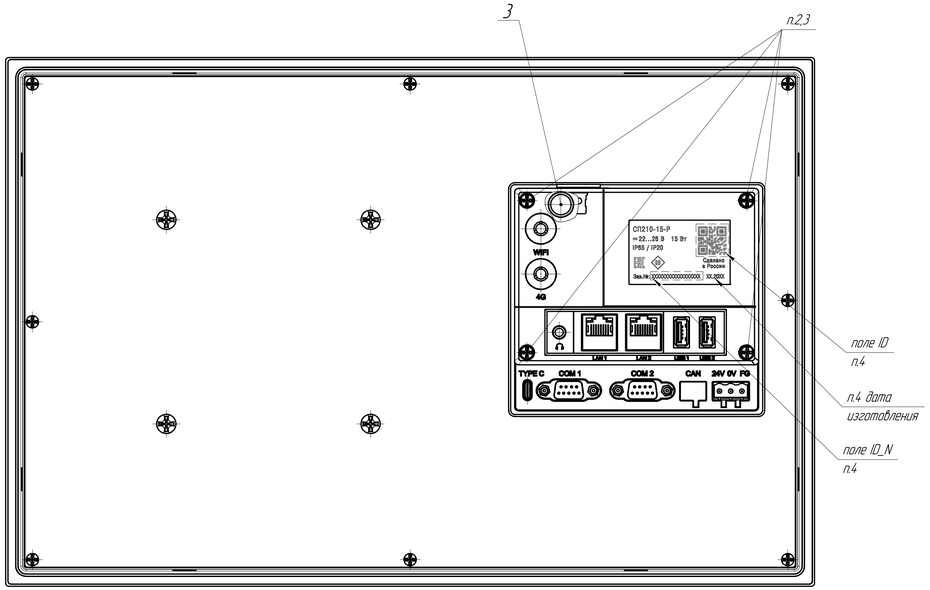
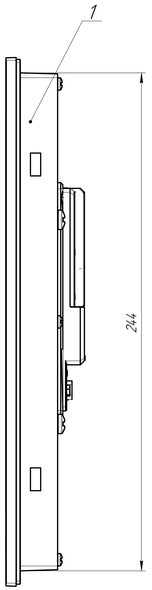
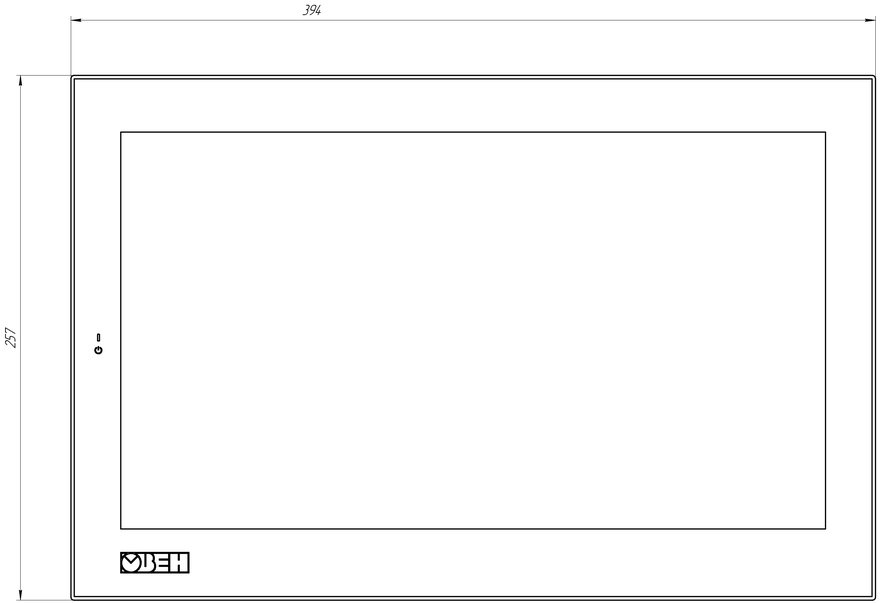
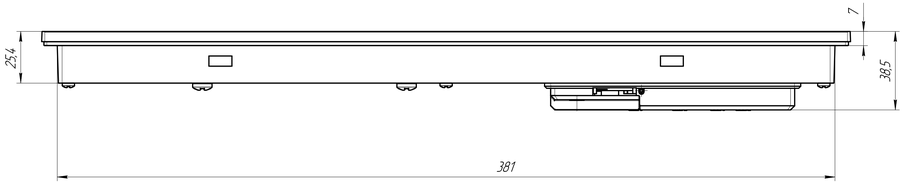
КУВФ.421445.728 СБ









1 Размеры для справок.
2 Открутить 4 винта батарейного отсека из состава полуфабриката, снять крышку батарейного отсека, установить источник питания CR1220 (FANSO) поз.3 в батарейный отсек соблюдая полярность.
3 Установить крышку батарейного отсека, закрутить обратно 4 винта из состава полуфабриката.
4 Маркировку выполнить из 1С методом лазерной гравировки согласно инструкции в приспособлении КУВФ.n.721.2029.00.000, передавая из 1С значения переменных полей ID (заводской номер) и ID_N (заводской номер в формате QR-кода). Шрифт надписей – PragmaticaLaser

				КУВФ.421445.728 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Панель оператора СП210-15-Р	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кудряш		03.03			2,4	1:1
Пров.	Надеева			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Т.контр.							
Н.контр.				ООО ПО "ОВЕН"			
Утв.							

Копировал

Формат А2×3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.