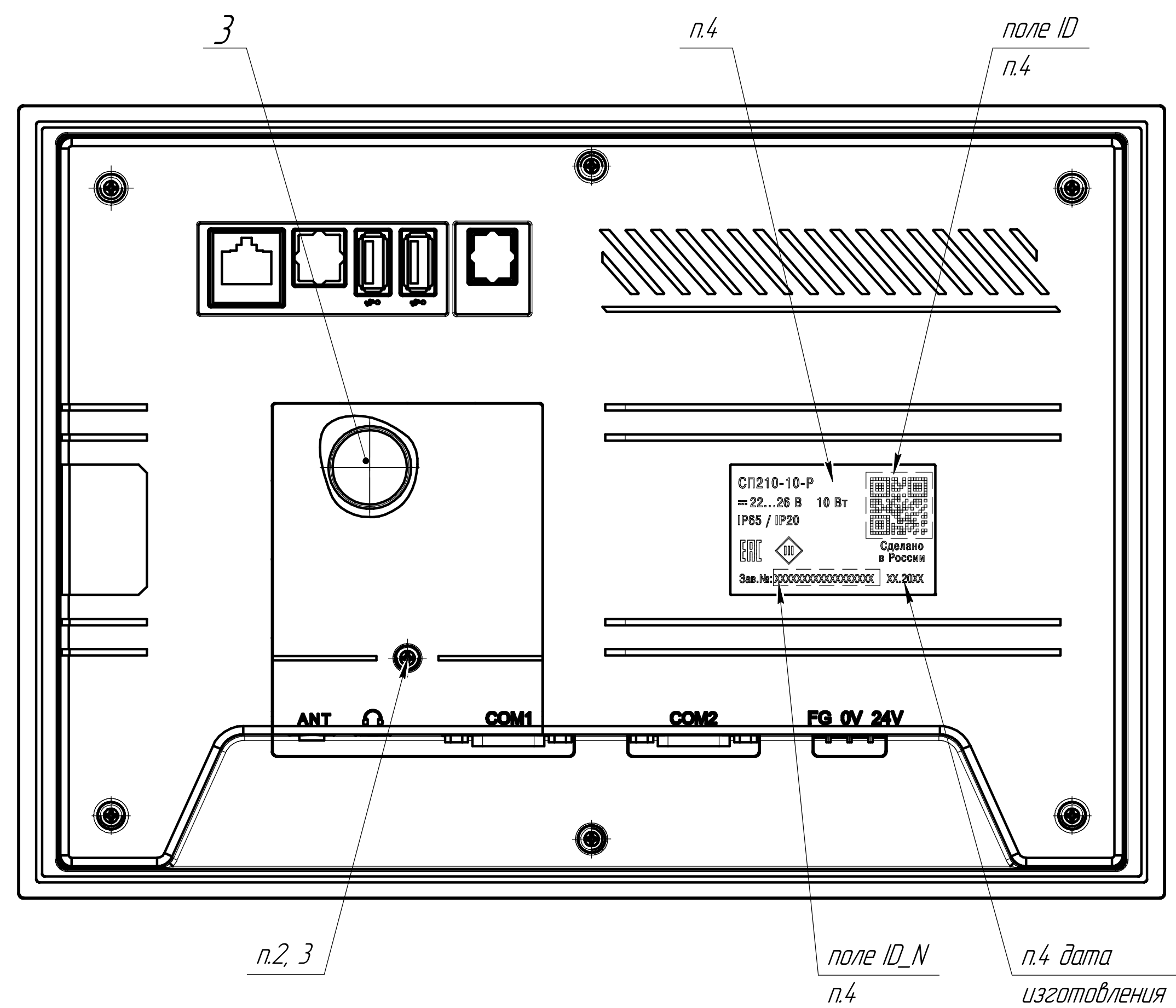




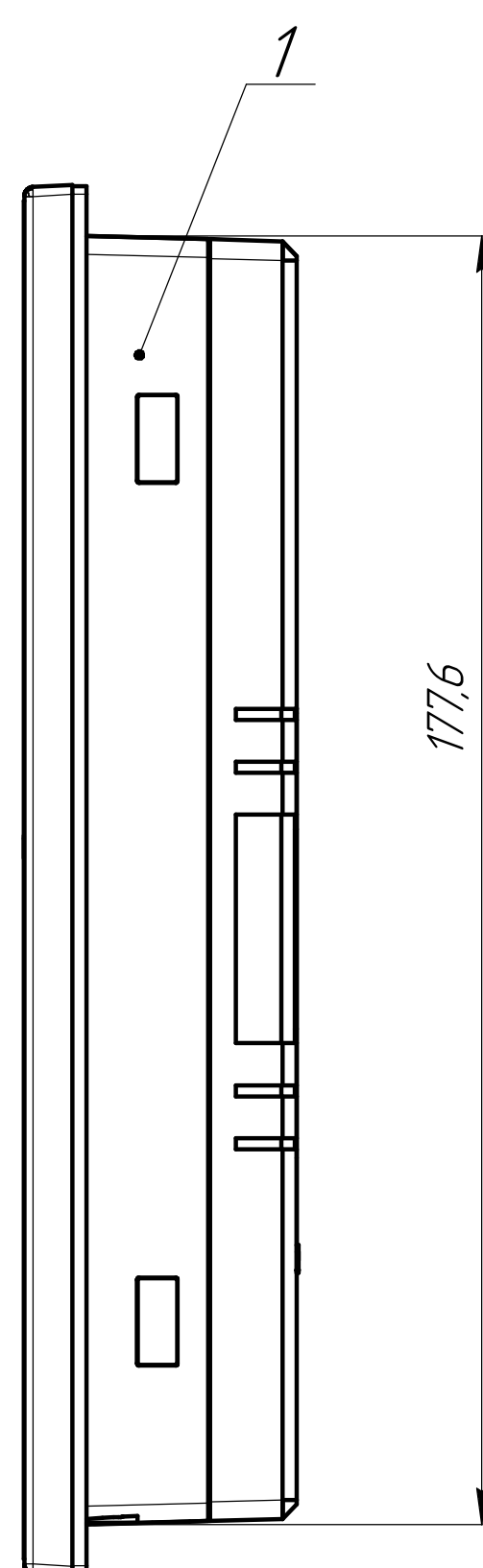
04

поле ID
п.4

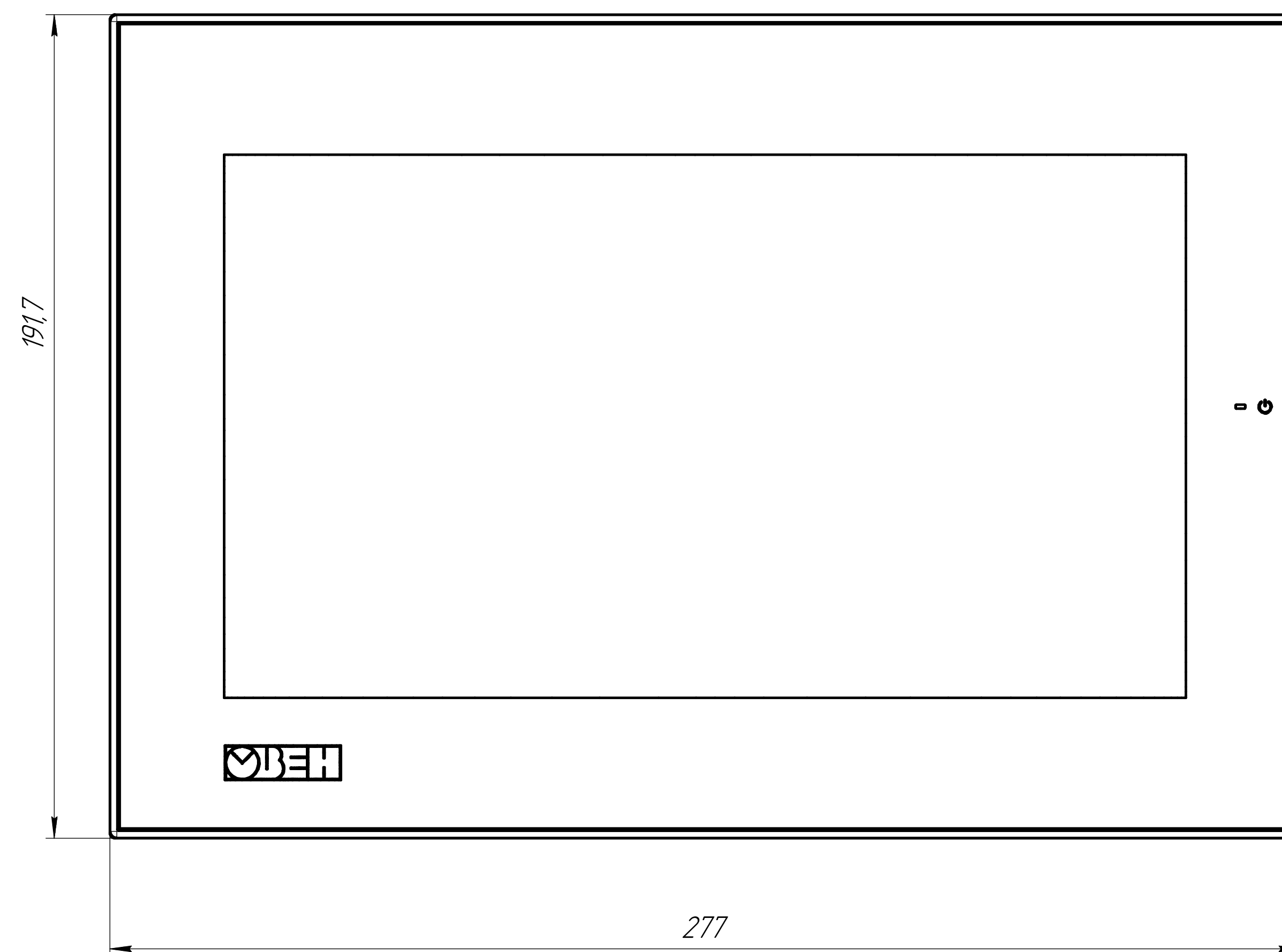
п.2.3

поле ID_N
п.4

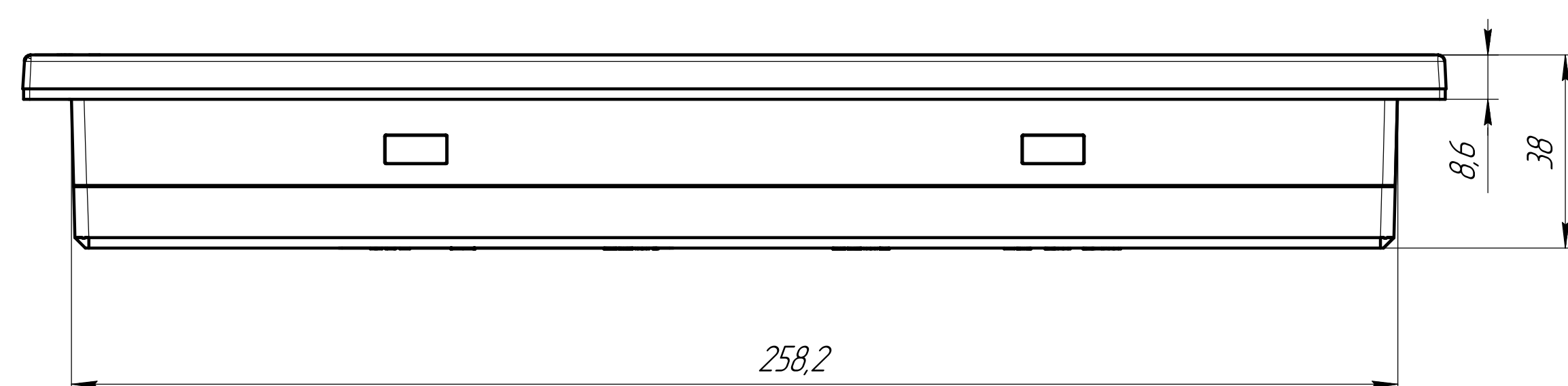
п.4 дата
изготовления



1776



277



98

38

1 Размеры для справок.

2 Открутить 1 винт батарейного отсека из состава полифайбриката, снять крышку батарейного отсека, установить источник питания CR2032 поз.3 в батарейный отсек соблюдая полярность.

3 Установить крышку батарейного отсека, закрутить винт из состава полуфабриката.

4. Маркировку выполнять из 1С методом лазерной гравировки согласно инструкции в приспособлении КУВФ.п.721.2024.00.000, передавая из 1С значения переменных полей ID (заводской номер) и ID_N (заводской номер в формате QR-кода). Шрифт надписей – *Pragmaticaaser*

						КУВФ.421445.727 СБ		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Панель оператора СП210-10-Р Сборочный чертеж		Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курская		04.05.76				1,06	1:1
Пров. Т.контр.	Наумова					Лист	Листов	1
Н.контр. Чтб						000 ПО "ОВЕН"		

Панель оператора СП210-10-Н
Сборочный чертеж

<i>Лум.</i>	<i>Магга</i>	<i>Маггмад</i>
-------------	--------------	----------------

Лист	Листов	1
------	--------	---

ООО ПО "ОВЕН"