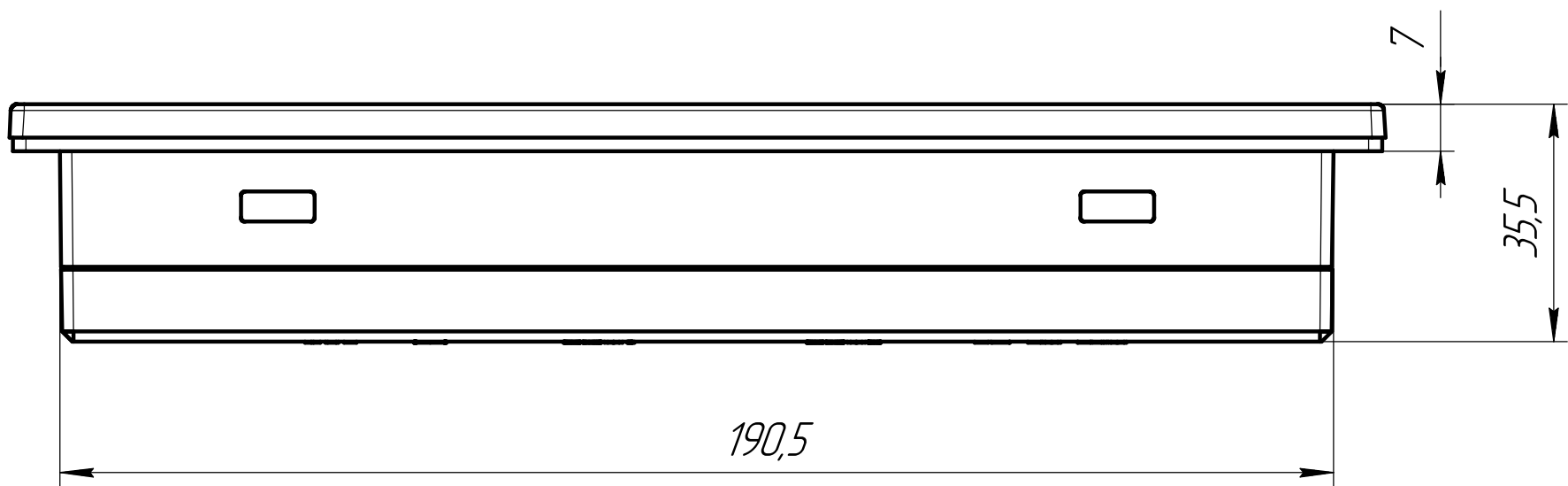
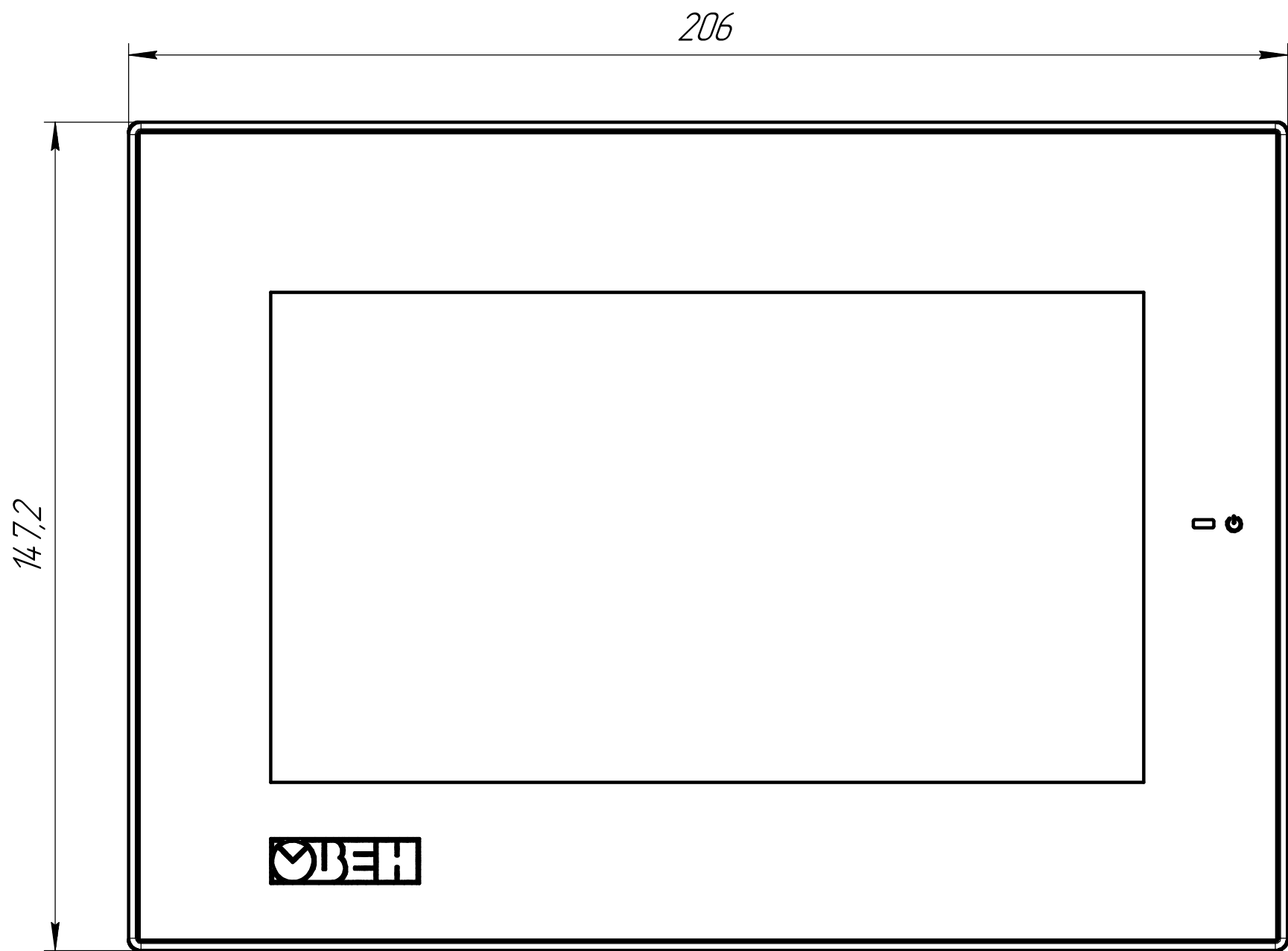
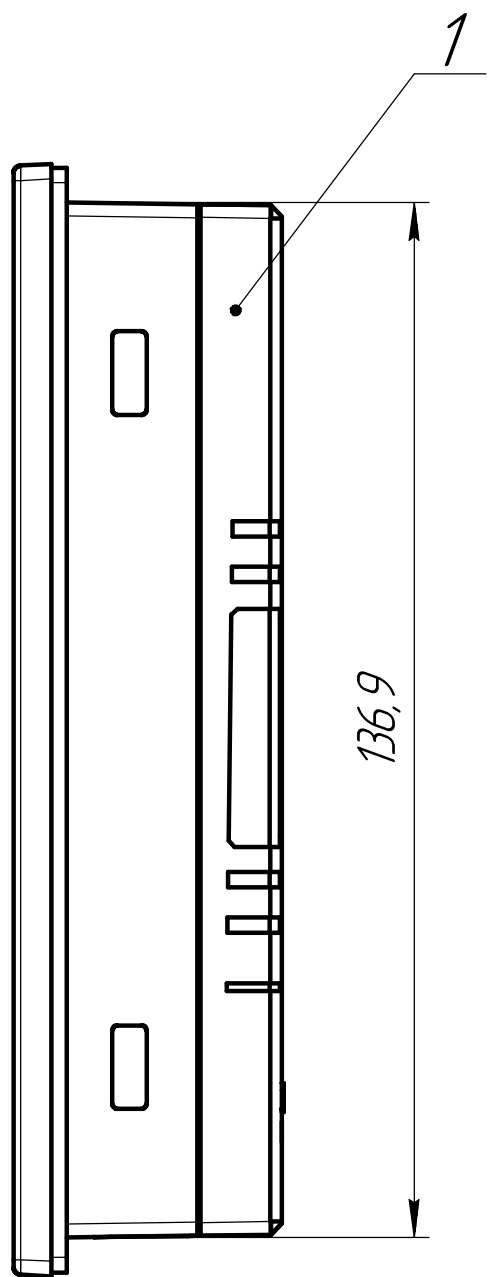
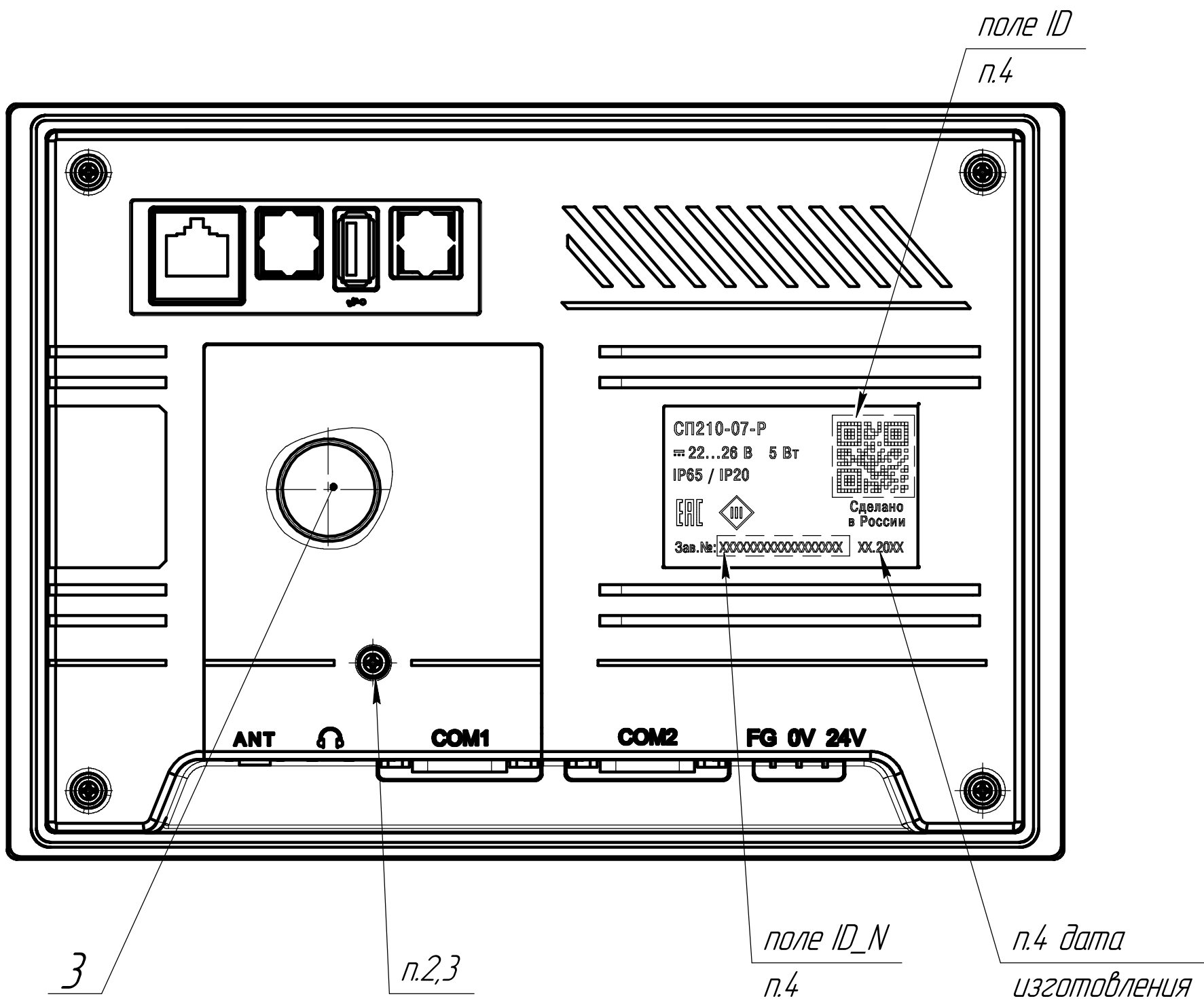


Перв. примен.	
Справа. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	
Взам. инд. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

КУВФ.421445.726 СБ



- 1 Размеры для справок.
2 Открутить 1 винт крышки батарейного отсека из состава полуфабриката, снять крышку, установить источник питания CR2032 поз.3 в батарейный отсек соблюдая полярность.
3 Установить крышку батарейного отсека, закрутить винт обратно.
4 Маркировку выполнить из 1С методом лазерной гравировки согласно инструкции в приспособлении КУВФ.п.721.2024.00.000, передавая из 1С значения переменных полей ID (заводской номер) и ID_N (заводской номер в формате QR-кода). Шрифт надписей – Pragmaticalaser.

					КУВФ.421445.726 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Панель оператора СП210-07-Р Сборочный чертеж			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Курская Н.В.		26.01.26						0,61
Проб.		Наумова						Лист		Листов 1
Т.контр.								000 ПО "ОВЕН"		
Н.контр.										
Утв.										