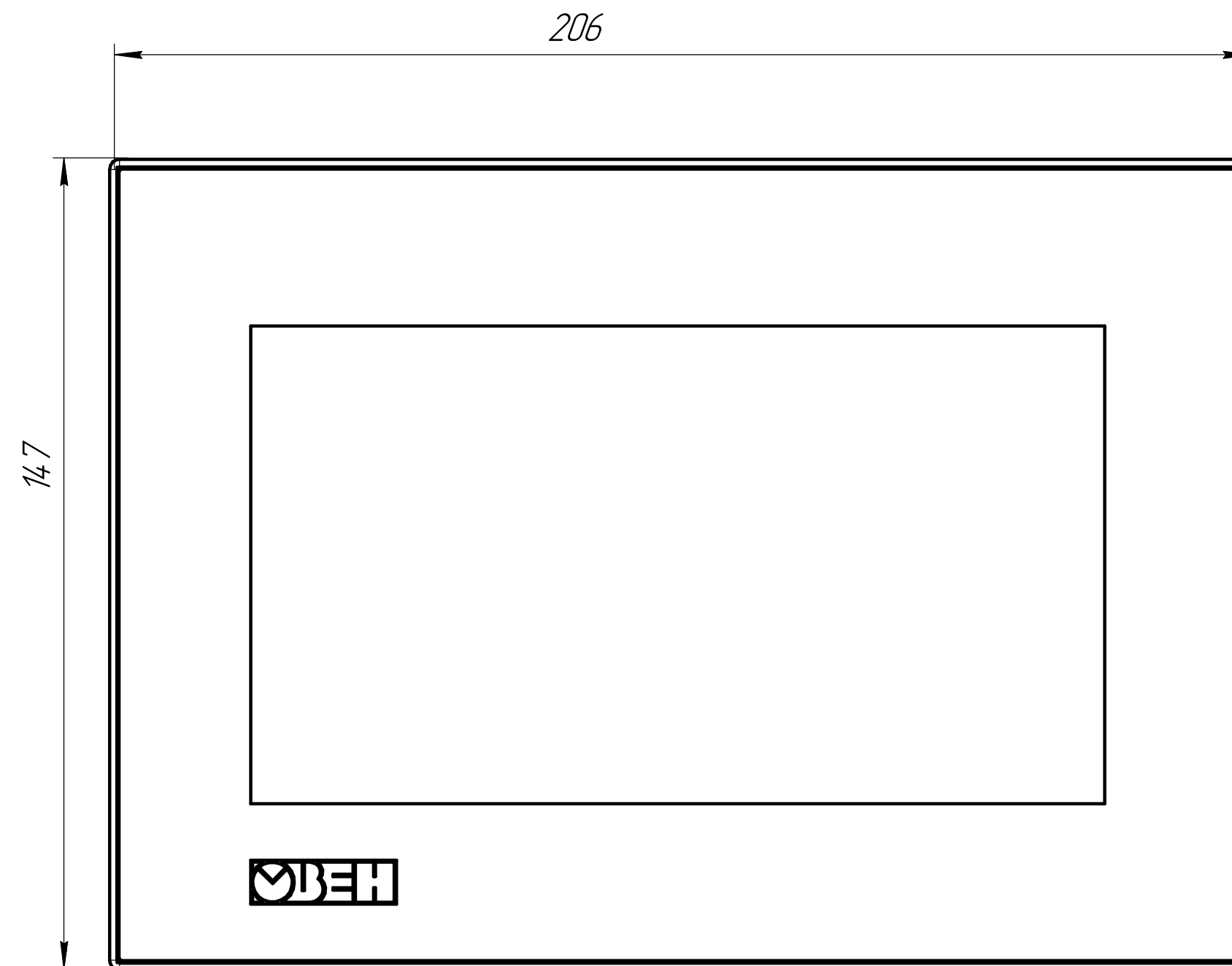
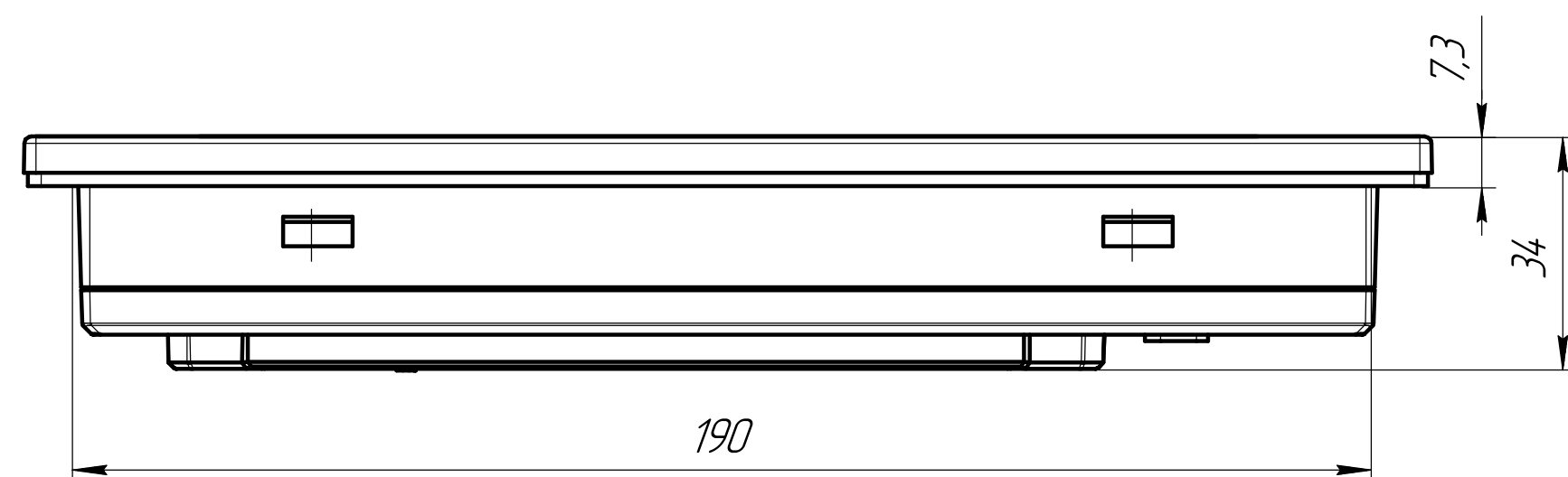




4 Маркировку выполнить из 1С методом лазерной гравировки согласно инструкции в приспособлении КУВФ.п.721.2024.00.000, передавая из 1С значения переменных полей ID (заводской номер) и ID_N (заводской номер в формате QR-кода). Шрифт надписей – Pragmaticalaser.

					КУВФ.421445.725 СБ				
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Панель оператора СП210-07-Б Сборочный чертеж		Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Курская		23.01.26					0,47	1:1
Проб.	Наумова								
Т.контр.						Лист		Листов 1	
Н.контр.						000 ПО "ОВЕН"			
Утв.									