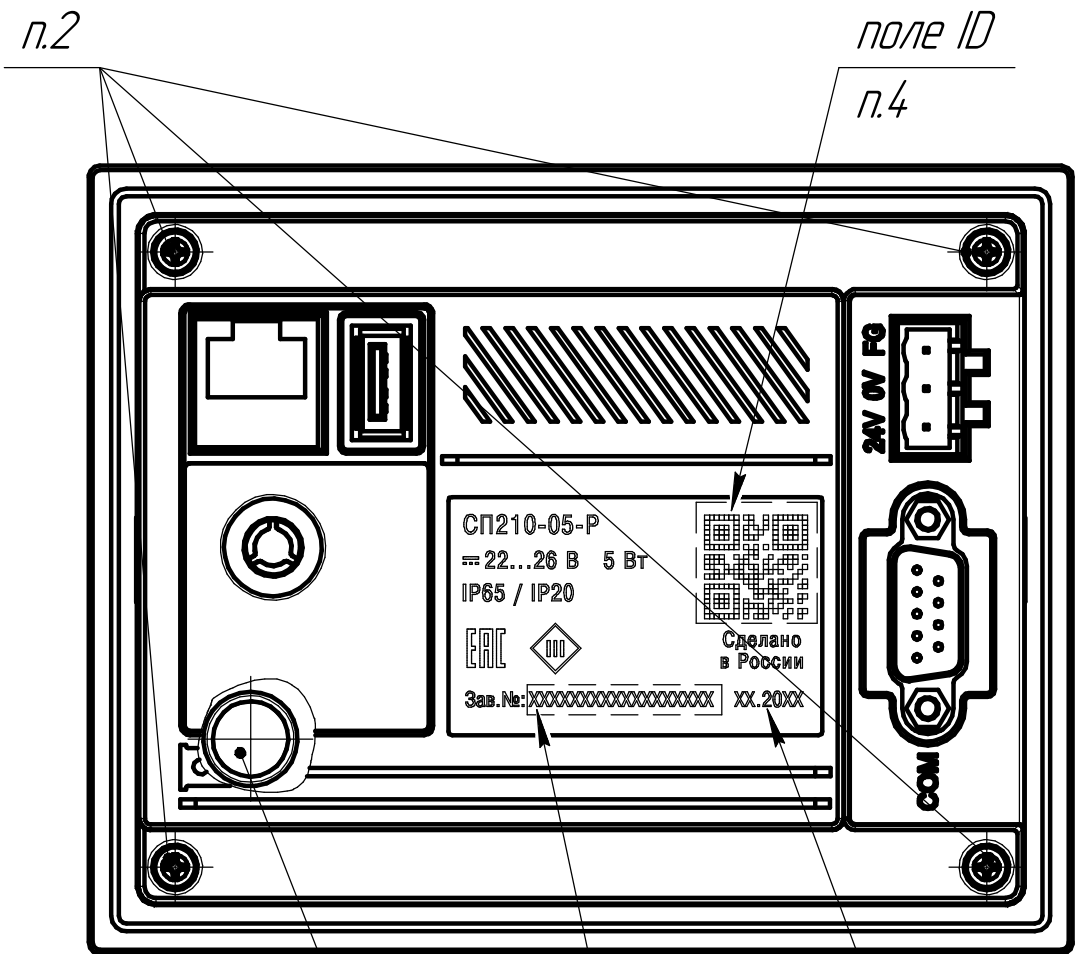
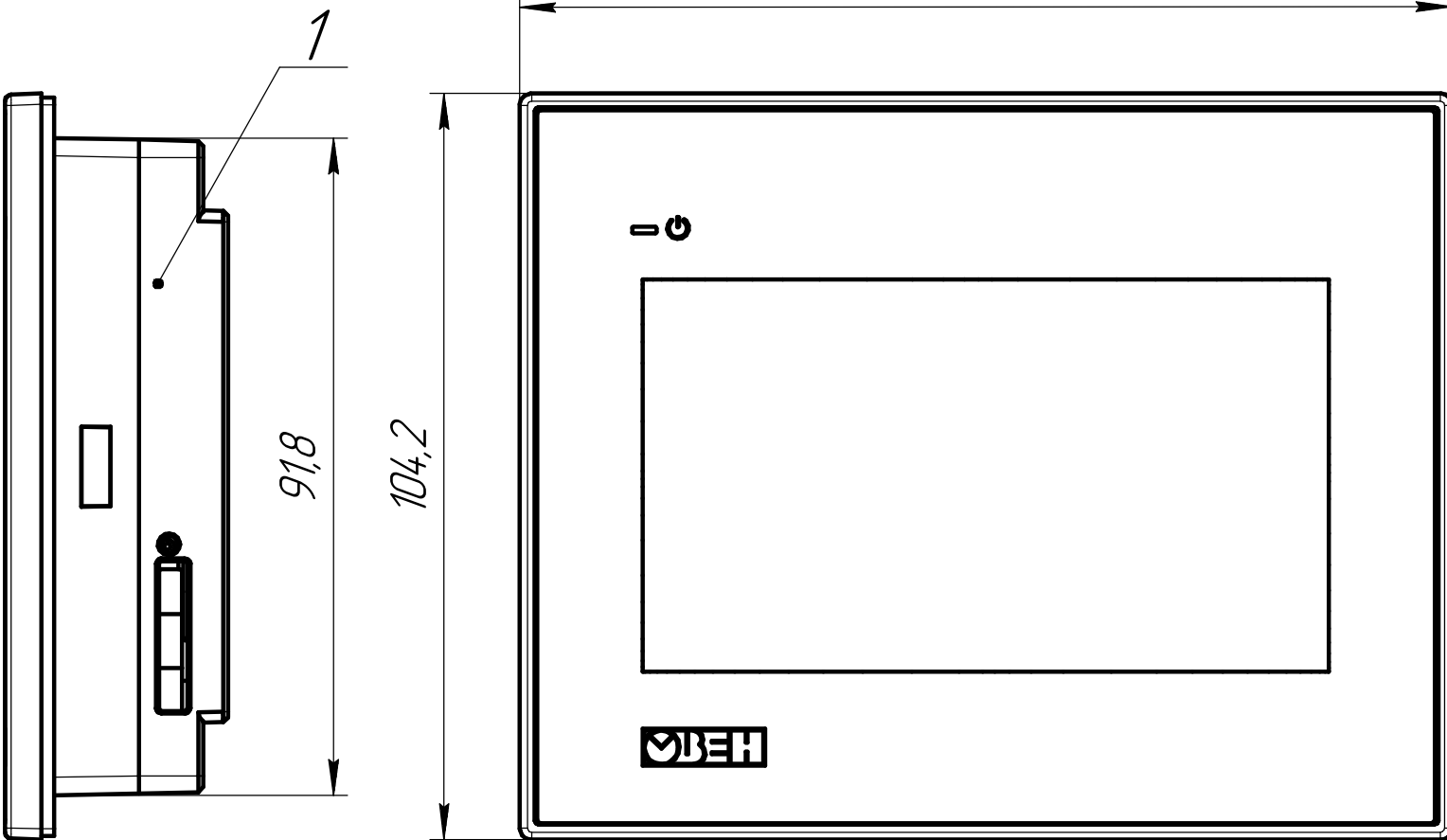
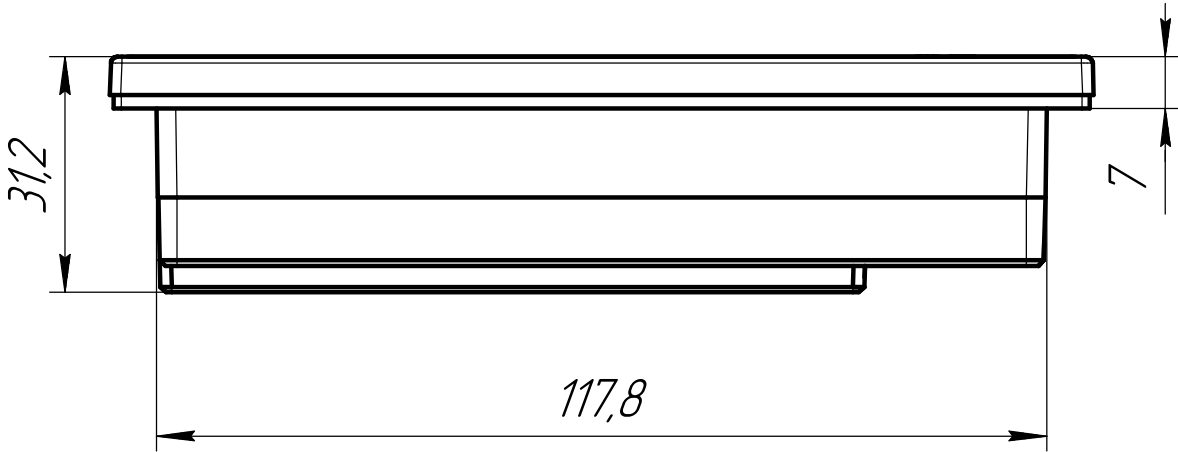


Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

КУВФ.421445.724 СБ



поле ID_N
п.4
п.4 дата изготовления



- 1 Размеры для справок.
2 Открутить 4 винта из состава полуфабриката по углам крышки, снять крышку из состава полуфабриката, установить источник питания CR1220 поз.3 в батарейный отсек соблюдая полярность.
3 Установить крышку, закрутить 4 винта из состава полуфабриката.
4 Маркировку выполнить из 1С методом лазерной гравировки согласно инструкции в приспособлении КУВФ.п.721.2024.00.000, передавая из 1С значения переменных полей ID (заводской номер) и ID_N (заводской номер в формате QR-кода). Шрифт надписей – PragmaticaLaser.

КУВФ.421445.724 СБ					Панель оператора СП210-05-Р		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж		
					Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курская Н.В.			13.04.26		0,24	1:1
Пров.	Наумова				Лист	Листов	1
Т.контр.					000 "ПО ОВЕН"		
Н.контр.							
Утв.							