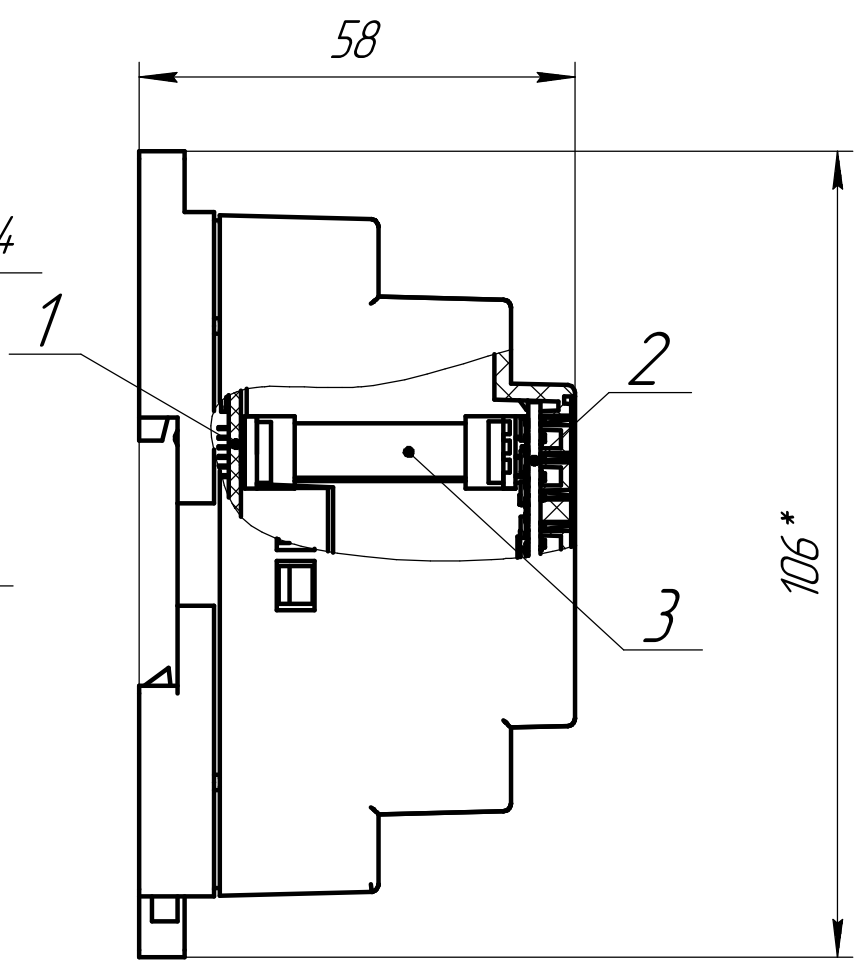
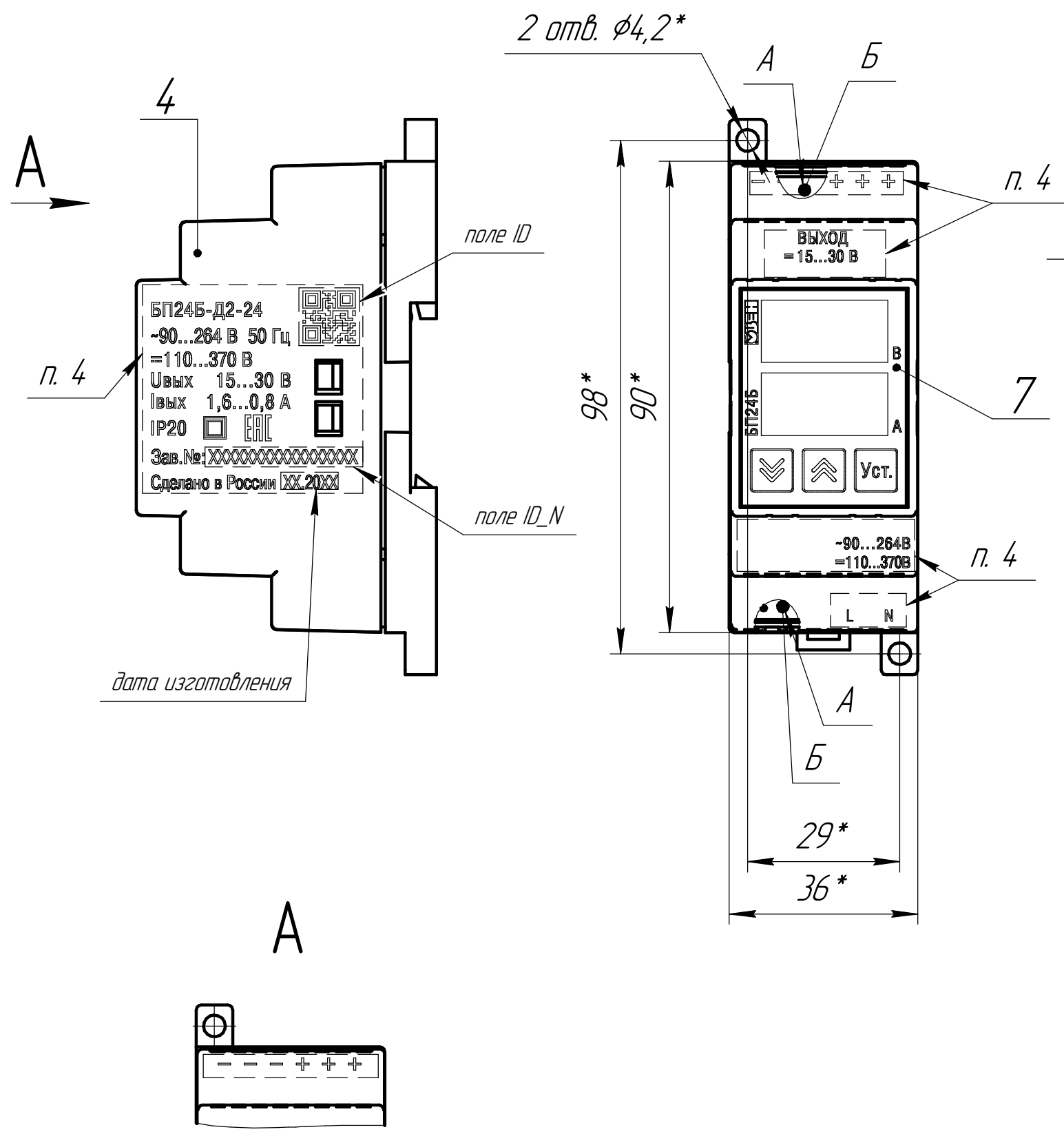




- 1 \*Размеры для справок.
- 2 Контролировать посадку платы поз. 1 отверстиями А на штыри Б нижней части корпуса поз. 4.
- 3 Перед приклейкой панели лицевой поз. 7 место наклейки обезжирить.
- 4 Маркировку выполнить с помощью комплекса Турбомаркер согласно инструкции КУВФ.2530184.00058, используя приспособление КУВФ.п.530.04.000 с передачей из 1С переменных полей: ID\_N – заводской номер, ID – заводской номер в формате QR-кода. Шрифт надписей PragmaticaLaser.

|          |          |          |          |      |                                              |  |               |        |         |
|----------|----------|----------|----------|------|----------------------------------------------|--|---------------|--------|---------|
|          |          |          |          |      | КУВФ.436534.692 СБ                           |  |               |        |         |
| Изм.     | Лист     | № докум. | Подп.    | Дата | Блок питания БП24Б-Д2-24<br>Сборочный чертеж |  | Лит.          | Масса  | Масштаб |
| Разраб.  | Володина |          | 13.11.25 |      |                                              |  |               | 1:1    |         |
| Пров.    | Лодов    |          |          |      |                                              |  |               |        |         |
| Т.контр. |          |          |          |      |                                              |  |               |        |         |
| Н.контр. |          |          |          |      |                                              |  | Лист          | Листов | 1       |
| Утв.     |          |          |          |      |                                              |  | ООО "ПО ОВЕН" |        |         |