

Продукты и проекты

Российский разработчик и производитель оборудования для промышленной автоматизации: облачного сервиса диспетчеризации, средств визуализации, программируемых устройств, контрольно-измерительных приборов, датчиков, силовых и коммутационных устройств, электротехнического оборудования



Продолжаем
автоматизировать

Общество
с ограниченной
ответственностью
«Производственное
Объединение ОВЕН»

+7 495 64-111-56
sales@owen.ru
owen.ru

2-я ул. Энтузиастов,
д. 5, корп. 5,
Москва, Россия, 111024

Оборудование
для автоматизации

35 лет на рынке промышленной автоматизации

Наша история началась в 1991 году: группа инженеров разработала устройство защиты трехфазного двигателя УЗОТЭ-2У. За 35 лет мы выросли до крупного производителя с собственным заводом, федеральной сетью дилеров и службой поддержки.

Мы всё так же любим инженерные задачи и стремимся находить для них эффективные решения.

ОВЕН — российский разработчик и производитель средств визуализации, облачного сервиса диспетчеризации, программируемых устройств, датчиков, контрольно-измерительных приборов, силовых и коммутационных устройств. Наша миссия — быть надежным поставщиком доступных продуктов для автоматизации.

Наше оборудование помогает десяткам тысяч компаний в России и СНГ эффективнее управлять производственными процессами, оптимизировать затраты и повышать качество продукции. Клиенты ценят нас за внимание к их требованиям и чуткую поддержку.

Минимальный срок поставки

**3
ДНЯ**

Дилеры и интеграторы помогают клиентам подобрать, настроить и внедрить оборудование в РФ и ближнем зарубежье. Мы оказываем комплексную поддержку партнерам, которые используют наше оборудование в проектах, и дорабатываем его под задачи клиентов.

Наше оборудование используется на Северодвинском хлебокомбинате, на Селенгинском целлюлозно-картонном комбинате, в холдинге АГРОЭКО, Третьяковской галерее, в аэропортах Внуково и Шереметьево, и других компаниях и производствах.

Поддержка

24/7

Производство полного цикла: от разработки конструкторского решения до серийного выпуска приборов.

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015

Производственные мощности

10 000

приборов в сутки и более 10 000 м² производственных площадей

Макс. гарантия

10
лет

Дилерская сеть

140
дилеров
в РФ и СНГ

Сервис и обучение

30

сервисных и 14 региональных учебных центров в РФ и СНГ

Оборудование для всех уровней автоматизации

Мы развиваем свой продуктовый портфель так, чтобы наши клиенты — производственные, транспортные и логистические компании, предприятия пищевой, химической и строительной промышленности, телекоммуникационные операторы и интернет-провайдеры, застройщики и поставщики ЖКХ-услуг — получали комплексное решение по автоматизации своих производственных процессов.

80 тысяч приборов
и модификаций

ЖКХ

Управление ИТП и ЦТП, котельными, инженерными системами зданий, ГВС, ХВС

Водоснабжение и водоотведение

Управление системами подачи воды, КНС, системами фильтрации и обратного осмоса

Сельское хозяйство

Управление микроклиматом, системами орошения и осушения

Энергетика

Управление работой оборудования, технический учет энергоресурсов, АВР, распределение энергии

Пищевая промышленность

Управление холодильными установками, линиями фасовки и упаковки

Машиностроение

Управление станками и механизмами

Деревообрабатывающая промышленность

Обработка древесины, управление печами для сушки и деревообрабатывающими станками, производство пиломатериалов

Нефтегазовая отрасль

Контроль температуры, давления, концентрации примесей, регулировка работы вентиляторов, насосов, газоперекачивающих агрегатов, безопасность систем газопотребления

Металлургия

Управление электрическими печами, линиями по производству профилей, металлообработка, контроль температуры в техпроцессах

OwenCloud

Облачный сервис удаленной диспетчеризации



50

тысяч подключенных приборов

Средства визуализации

Сенсорные, кнопочные, индикаторы



СПК210
Сенсорный панельный контроллер

12

устройств

Силовые и коммутационные устройства

Блоки питания, устройства коммутации, контроля и защиты, преобразователи частоты, регуляторы мощности, твердотельные и промежуточные реле

512

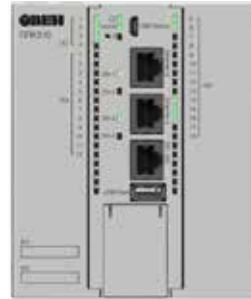
устройств



ИБП120К
Источник питания с резервированием

Программируемые устройства

Программируемые реле и программируемые логические контроллеры, модули ввода-вывода



ПЛК210
Линейка моноблочных контроллеров с широкими коммуникационными возможностями

436

устройств

Контрольно-измерительные и отраслевые приборы

Измерители-регуляторы, счетчики, таймеры, тахометры, архиваторы, цифровые задатчики сигналов и контроллеры готовыми алгоритмами



TRM136
Многоканальный регулятор

1975

приборов

Датчики

Температуры, давления, уровня, влажности, детекторы газа, нормирующие преобразователи



66412

приборов

Устройства связи

Сетевые шлюзы, коммутаторы, модемы, преобразователи интерфейсов и повторители



КСН210-8
Восьмипортовый сетевой неуправляемый коммутатор

Электротехническое оборудование

MEYERTEC

Устройства управления, сигнальные устройства, клеммы на DIN-рейку, концевые выключатели, потенциометры, оборудование для микроклимата шкафов управления, кабельные вводы

Полный цикл производства: от идеи до серийного выпуска

Мы производим оборудование на своем заводе в Богородицке Тульской области. 700 сотрудников завода обеспечивают полный цикл производства — разработку конструкторского решения, подготовку комплектующих, сборку продукции, тестирование.

1 Подготовка комплектующих

Изготовление пресс-форм, металлических деталей и трансформаторов, литье корпусов, трафаретная печать, SMD-монтаж компонентов, оптическая инспекция и электроконтроль



Собственное инструментальное производство с новым оборудованием, литьем пластмасс, трафаретной печатью.

Линии поверхностного SMD-монтажа позволяют устанавливать широкий спектр стандартных и нестандартных SMD-компонентов.

Собственная метрологическая служба, аккредитованная на право поверки средств измерений.

2 Сборка готовой продукции

Ручной монтаж, лакировка, наладка, калибровка, прошивка, сборка в корпус, гравировка




3 Многоступенчатая система тестирования

Промежуточное тестирование компонентов, 100% выходная функциональная проверка готовых изделий на испытательном стенде, метрологическая поверка приборов, являющихся средством измерения, внесение данных первичной поверки во ФГИС «АРШИН» Росстандарта







An aerial photograph of a food processing plant. The central focus is a tall, blue, corrugated metal tower with several windows and an external metal staircase. To the right of the tower are two large, blue, conical-roofed silos. In the foreground, there is a smaller blue building with a yellow tractor parked nearby. In the background, a tall, brick chimney stands against a blue sky with light clouds. The surrounding area includes green trees and other industrial structures.

Пищевая промышленность и сельское хозяйство



Автоматизированная система управления водоснабжением свиноводческого комплекса АГРОЭКО

Агропромышленный холдинг АГРОЭКО – один из крупнейших производителей свинины в России. Система управления скважинными насосами на базе оборудования ОВЕН отслеживает уровень воды в водонапорной башне для обеспечения необходимого запаса, уровень воды в скважинах, состояние насосов, их рабочие и пусковые токи, предупреждает об авариях.

На сенсорной панели оператора отображается информация о параметрах и состоянии технологических процессов, а также информация от системы управления резервным питанием комплекса.

Управление скважинными насосами осуществляется в зависимости от уровня воды в башне и ее расхода, насосы ротируются по времени наработки.



351

тысячу тонн свинины
АГРОЭКО производит каж-
дый год

В проекте
использованы

Контроллер ПЛК160 [M02]

Панель оператора СП307

Модули дискретного
ввода МВ110

Модули дискретного
вывода МУ110

Повторитель интерфейса
RS-485 AC5

Источник питания
с резервированием
ИБП60Б

Устройства плавного
пуска УПП1

ИБП60Б

Источник вторичного электропитания с резервированием. Обеспечивает подключенные к его выходу устройства бесперебойным электропитанием от сети и от внешней батареи



Диспетчеризация тепличного комбината в Егорьевске

Егорьевский тепличный комбинат — крупнейший производитель и федеральный поставщик посадочного материала, горшечных растений и срезки цветов. Оборудование ОВЕН управляет котлами, предназначенными для обогрева теплиц.

Контролирует исправность каждого прибора или датчика, герметичность газовых клапанов, диапазон соотношения газа и воздуха в соответствии с технологической картой, управляет мощностью горелки, передает сигналы и измененные значения в диспетчерскую, обеспечивает плавный пуск насосных групп.

Вся информация передается на контроллер ПЛК210 и в облачный сервис OwenCloud, с помощью которого можно посмотреть работу подключенных устройств, изменить настройки и значения температур.



PR200

Программируемое реле с дисплеем. Применяется для решения локальных задач автоматизации: водоподготовка, водоочистка, вентиляция, отопление и др.

В проекте использованы

Программируемый контроллер ПЛК210

Программируемое реле PR200

Сенсорная веб-панель ВП110

Модули аналогового ввода МВ110

Преобразователь протокола Modbus МКОН

Облачный сервис OwenCloud

Автоматизация насосной станции мелиоративной системы в Чувашии

Мелиоративная система обеспечивает орошение 502 тысяч га сельскохозяйственных угодий. Приборы ОВЕН контролируют работу насосной станции системы.

Автоматизированная система управления обеспечивает регулирование подачи воды в оросительную систему, контролирует режим работы насосной станции, наличие необходимого запаса воды в мелиоративной системе, наблюдает за ее расходом. Благодаря OwenCloud контроль за работой насосной станции можно осуществлять дистанционно.

В проекте использованы

Программируемый контроллер ПЛК110 [M02]

Панель оператора СП307

Датчики давления ПД100

Облачный сервис OwenCloud

Сетевой шлюз ПМ210

Автоматическое управление смешиванием пищевых ингредиентов в Ярославле

Оборудование ОВЕН контролирует температуру, время, переключение между режимами и рецептами приготовления.

Система управления реактором-смесителем хранит в памяти рецепты приготовления, включающие дозировку жидких составляющих продукта и воды, температурные режимы и временные циклы приготовления, контролирует перемешивание, взвешивает ингредиенты и регулирует температуру продукта в реакторе-смесителе. Данные о техпроцессе архивируются на карту памяти.

В проекте использованы

Программируемый контроллер ПЛК110 [M02]

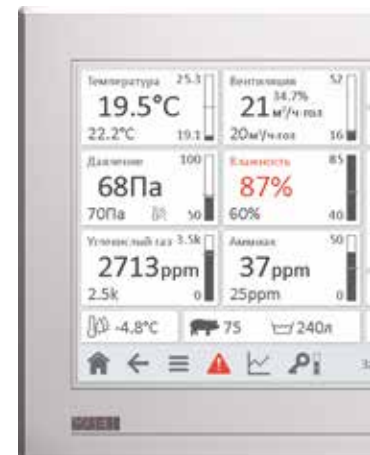
Панель оператора СП310

Модули аналогового ввода сигналов тензодатчиков МВ110

Блок питания БП60К

СП310

Сенсорная панель оператора. Предназначена для наглядного отображения значений параметров, оперативного управления, ведения архива.

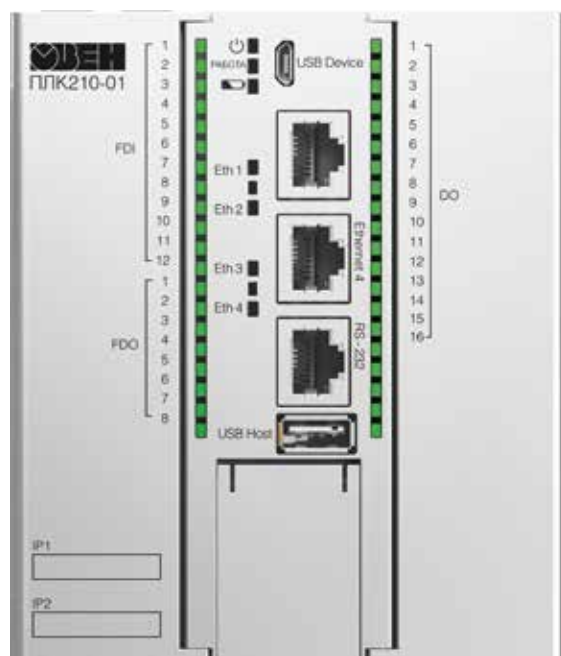


Автоматизация управления зерносушильным комплексом «ПсковАгроИнвест»

Зерносушильный комплекс хранит 5000 тонн зерновых культур. Автоматизированная система на базе оборудования ОВЕН контролирует температуру в различных зонах сушки и защищает оборудование комплекса от перегрузки.

Внедренная в комплексе автоматизированная система предусматривает переключение между автоматическим и ручным режимом управления, контролирует ток и напряжение, выводит на панель оператора данные о температуре различных зон сушки.

Информация о всех внесенных изменениях и аварийных событиях сохраняется в архиве, а доступ к внесению изменений в параметры организован на основе ролевой модели разграничения прав.



ПЛК210

Линейка моноблочных контроллеров с расширенными коммуникационными возможностями и дополнительными функциями надежности

В проекте использованы

Датчики температуры ДТС045М

Модули дискретного и аналогового ввода МВ210

Модули аналогового вывода МУ110

Контроллер ПЛК210

Блок питания БП60К

тонн зерна производит комплекс за один час

80





Автоматизация
пивоваренного завода
Palchevskiy Brewery

Пивоваренная компания «Пальчевский» под Дмитровом с 2018 года варит пиво по контракту для Волковской пивоварни. Автоматизация завода с помощью оборудования ОВЕН сократила количество поломок и простоев оборудования, повысила производительность труда, снизила себестоимость и улучшила качество готового напитка.

Автоматизированная система управляет полным циклом пивоварения: контролирует подогрев воды, управляет заторными и варочными процессами, насосами для перекачки сусла и пива, мешалками, а также системой хладоснабжения и обеспечивает точное поддержание технологических параметров.

Контроллер управляет брожением по рецепту и экстрактивности, дображиванием, хранением продуктов, хладоснабжением, а также уровнем и объемом танка. Для расширения входов и выходов установлены общепромышленные модули ОВЕН.

В проекте использованы

Панельный контроллер СПК110

Модули дискретного и аналогового ввода МВ210

Модули дискретного вывода МУ210

Прибор контроля уровня жидкости МК110-4К.4Р

Преобразователи частоты ПЧВ1 и ПЧЗ

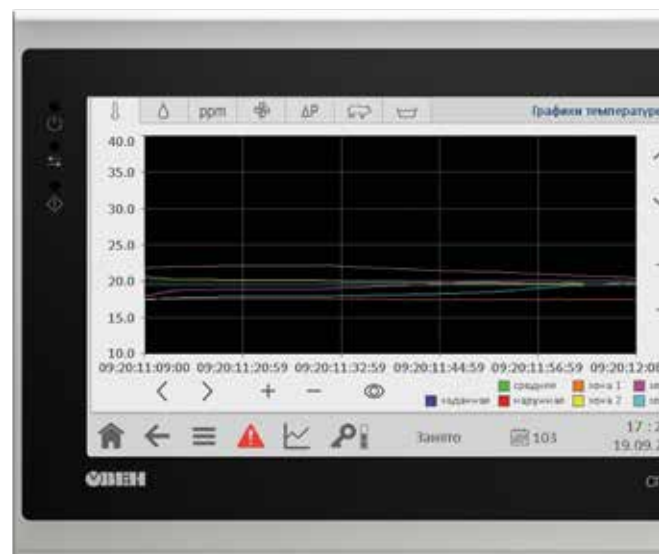
Блоки питания БП60К

Сетевой шлюз ПМ210

Облачный сервис OwenCloud

СПК110

Сенсорный панельный контроллер с улучшенными техническими характеристиками, расширенным набором интерфейсов и обновленным программным обеспечением.



проекты

ЖКХ





Диспетчеризация централизованного водоснабжения Всеволожска

Система централизованного водоснабжения «Ладожский водовод» снабжает водой семь муниципальных образований Всеволожского района Ленинградской области. Двухуровневая система диспетчеризации на базе облачного сервиса OwenCloud контролирует состояние всей системы водоснабжения от насосной станции до конечного потребителя.

Для администрирования работы водовода был реализован проект диспетчеризации при помощи оборудования компании ОВЕН (датчики, преобразователи давления, индикаторы, модули ввода-вывода, шлюзы доступа к сервису OwenCloud). Реализована двухуровневая система диспетчеризации, состоящая из облачного сервиса ОВЕН и локальной системы на базе ПО Simple SCADA.

При помощи шлюзов ПМ210 диспетчеризируются удаленные абоненты. К облачному сервису OwenCloud через шлюзы ОВЕН подключен ряд произвольных приборов Modbus. Реализация проекта позволила в короткие сроки обеспечить диспетчерскую службу и персонал, обслуживающий объекты, информацией о состоянии системы водоснабжения от насосной станции до потребителя.



ДТСxx5M.RS

Датчик предназначен для измерения температуры и непрерывного преобразования температуры в цифровой сигнал RS-485

125

километров – общая протяженность водопроводных сетей Всеволожска

В проекте использованы

Модули дискретного и аналогового ввода MB110

Датчики температуры ДТСxx5M.RS

Сетевой шлюз ПМ210

Преобразователь протокола Modbus МКОН

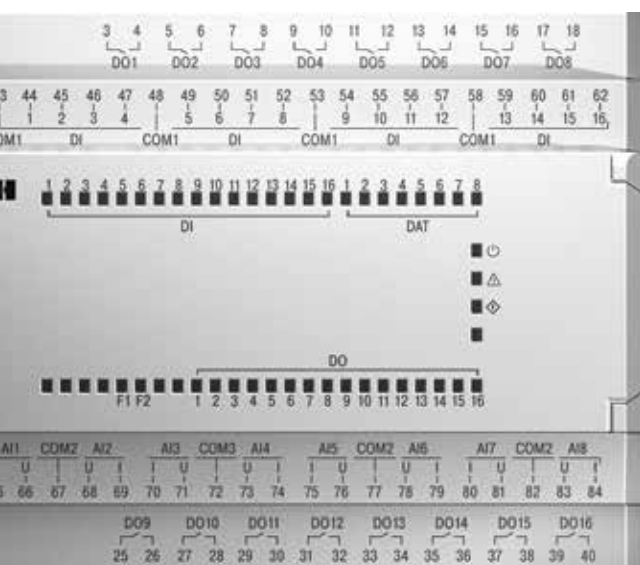
Облачный сервис OwenCloud

Управление технологическими процессами блочно-модульной котельной аэровокзала в Южно-Сахалинске

Южно-Сахалинский аэровокзал – самый большой аэровокзальный комплекс на Дальнем Востоке. Оборудование ОВЕН позволяет контролировать технологические процессы котельной и своевременно реагировать на нештатные ситуации.

Автоматизированная система управления аккумулирует данные с отдельных систем котельной (топливное хозяйство, сетевые насосы, котлоагрегаты), данные от датчиков, отвечающих за состояние текущих процессов блочно-модульной котельной.

Данные об авариях на котельной передаются для мониторинга в облачный сервис OwenCloud для инженерного и руководящего персонала эксплуатирующей организации – для анализа работы котельной и своевременного реагирования на нештатные ситуации.



PR102

Программируемое реле с широким функционалом и высокой плотностью каналов ввода-вывода. Подходит для управления вентиляцией, отоплением, насосами и другим оборудованием.

В проекте использованы

Программируемый контроллер ПЛК210

Программируемое реле PR102

Панель оператора СП310

Модули дискретного и аналогового ввода МВ110

Блок сетевого фильтра БСФ

Датчики температуры ДТСxx5

тысяч квадратных метров –
площадь аэровокзала

47

Дистанционный контроль работы индивидуальных тепловых пунктов логистического центра аэропорта Внуково

Внуково — один из четырёх основных аэропортов Московской области. Приборы ОВЕН предотвращают работу оборудования тепловых пунктов при превышении пороговых значений температуры и давления, обеспечивают безаварийную эксплуатацию ИТП.

Шкафы автоматики индивидуальных тепловых пунктов (ИТП) контролируют температуру и давление теплоносителя.

Мониторинг и управление параметрами ИТП осуществляется дистанционно, с помощью мобильного приложения сервиса OwenCloud.

16

миллионов человек — пассажиропоток Внуково за 2022 год

В проекте использованы

Программируемый контроллер ПЛК110 [M02]

Модули дискретного и аналогового ввода МВ110

Модули дискретного вывода МУ110

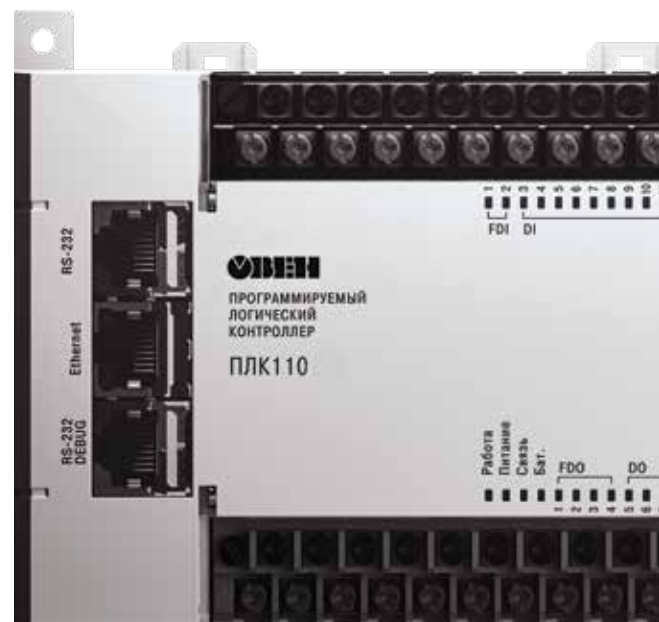
Панель оператора ИП320

Блоки питания БП60Б

Датчики температуры ДТС3005 и ДТС3225

ПЛК110 [M02]

Программируемый модульный контроллер с дискретными входами-выходами на борту для автоматизации средних систем.



Подогрев футбольного поля на Газпром Арене

Газпром Арена – крупнейший стадион в Санкт-Петербурге. Автоматизированная система управления котельной на базе оборудования ОВЕН обеспечивает поддержание температуры и давления теплоносителя, подогревающего газон.

Подогрев футбольного поля, на котором прошли матчи чемпионата мира 2018 года, осуществляется с помощью котельной, состоящей из четырех электрических котлов «Невский КЭП-П-300 кВт».

Система управления котельной поддерживает температуру и давление теплоносителя, который поступает в систему подогрева газона через теплообменник, осуществляет каскадное управление работой котлов и понедельную смену ведущего котла. Основные температурные характеристики отображаются в графическом виде.



9840

квадратных метров – площадь поля Газпром Арены

80

тысяч мест на театрально-концертных мероприятиях

68

тысяч мест на футбольных матчах

TPM12

Терморегулятор, предназначенный для автоматического регулирования температуры в системах отопления и ГВС. Является обновлённым аналогом TPM212.

В проекте использованы

ПИД-регулятор для управления задвижками TPM212

Прибор для управления системой подающих насосов САУ-МП

3-уровневый сигнализатор уровня САУ-М6

Панельный контроллер СПК107

Модули дискретного и аналогового ввода МВ110

Модули аналогового вывода МУ110



проекты

Химическая промышленность и фармацевтика



Система мониторинга температуры и влажности фармацевтического склада в Новосибирске

Система мониторинга на базе оборудования ОВЕН контролирует температурно-влажностный режим на фармацевтических складах в Новосибирске и оповещает оператора склада об отклонениях от заданных параметров в режиме реального времени.

В соответствии с требованиями Приказа Минздрава РФ от 31 августа 2016 г. N 646н в компании разработали и внедрили пилотный проект системы для контроля и аварийного оповещения о состоянии температурно-влажностного режима на складах фармацевтики.

На складах 8 точек контроля температуры и 1 точка контроля влажности. Система разработана на базе оборудования ОВЕН и облачного сервиса OwenCloud.

В проекте использованы

Модуль аналогового ввода MB210-101

Блок питания БП30А

Датчик температуры воздуха ДТС125Л

Сетевой шлюз ПЕ210

Облачный сервис OwenCloud



ДТС125Л

Датчик для измерения температуры окружающего воздуха в автоматизированных системах вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха.

Автоматическое управление процессом обезвреживания медьсодержащих сточных вод на Ижевском радиозаводе

Ижевский радиозавод реализует проекты в области космоса, железнодорожного транспорта, навигации и телекоммуникаций. Автоматизация обезвреживания сточных вод сократила технологический цикл, увеличила пропускную способность линии и снизила трудозатраты персонала, а более точное дозирование оптимизировало расход реагентов.

Система управления на базе приборов ОВЕН обеспечивает автоматическое перекачивание сточных вод из приемных емкостей на линию обезвреживания, контролирует уровень в емкостях дозирования и пополняет расходные реагенты, дозирует реагенты в реакторы и отслеживает показатели pH в них.

Технологические параметры и данные о нестандартных ситуациях собираются в архив, а работа всей линии обезвреживания (насосов, клапанов, мешалок, заполнения емкостей) визуализируется на панели оператора и в виде мнемосхемы на компьютере с установленной SCADA-системой.



ПД100-ДГ-167

Преобразователь гидростатического давления столба жидкости с сенсором типа кремний на кремнии, с выходным сигналом 4...20 мА, с измерительной мембраной из нержавеющей стали и встроенным гидрометрическим кабелем.

В проекте использованы

Программируемый контроллер ПЛК110 [M02]

Модули дискретного и аналогового ввода MB110

Модули дискретного вывода МУ110

Светодиодный Modbus-индикатор СМИ2

Погружные гидростатические датчики уровня ПД100-ДГ-167

Датчики температуры ДТС224

проекты

Транспорт и производство







САБЕЛЪВСКАЯ

Управление вентиляционной системой метро Москвы

Московский метрополитен – самый крупный в Европе и второй в мире по пассажиропотоку. Автоматизированная система управления на базе оборудования ОВЕН поддерживает необходимый режим вентиляции и установленные параметры качества воздуха, а также обеспечивает экономичное потребление электроэнергии.

Автоматизированная система управляет мощными туннельными вентиляторами: осуществляет их плавный пуск, остановку, реверсирование и изменение частоты вращения, переводит вентиляцию в специализированный – противопожарный режим.

Всего в московской подземке и других городах подобными автоматизированными системами оснащено более 200 туннельных вентиляторов.

В проекте использованы

Программируемый контроллер ПЛК110 [M02]

Модули аналогового ввода МВ110

Модули дискретного ввода/вывода МК110

Частотный преобразователь ПЧВ3

8,3

миллиона пассажиров пользуются Московским метрополитеном каждый день

ПЛК160 [M02]

Программируемые модульные контроллеры с дискретными и аналоговыми входами-выходами на борту для автоматизации средних систем.



Автоматизация производства сухих строительных смесей в Воронеже

Оборудование ОВЕН обеспечивает полностью автоматический режим приготовления сухих строительных смесей

Автоматическая линия по производству сухих строительных смесей точно дозирует каждый компонент смеси согласно загруженному рецепту, смешивает компоненты в смесительной установке, выгружает в накопительный бункер и расфасовывает смесь в клапанные мешки.

Модуль сбора данных ОВЕН МСД-200 записывает необходимые параметры в архив и передает их в SCADA-систему предприятия. Весь процесс производства происходит в автоматическом режиме при минимальном участии человека.



MB110

Модуль аналогового ввода с универсальными входами предназначен для измерения аналоговых сигналов, преобразования величин и передачи по сети RS-485.

В проекте использованы

Модуль сбора данных МСД-200

Панельный контроллер СПК110

Модули дискретного ввода MB110

Модули аналогового ввода сигналов тензодатчиков MB110

Модули дискретного вывода МУ110

Модернизация Касимовского кирпичного завода

Касимовский кирпичный завод выпускает 20 миллионов кирпичей в год. В результате модернизации снизились общие трудозатраты и повысилось качество выходной продукции.

Вместо старого контроллера краулера был установлен контроллер ОВЕН ПЛК110. К контроллеру по интерфейсу RS-485 было подключено три модуля дискретного ввода ОВЕН МВ110-224.8ДФ. Был спроектирован и собран шкаф автоматики, который позволил оперативно управлять созданием смеси компонентов для формовки блоков, проверять соответствие рецептам производства и обеспечить безостановочное производство и диспетчеризацию.

В проекте использованы

Программируемый контроллер ПЛК110 [M02]

Модули дискретного и аналогового ввода МВ110

Модули аналогового ввода сигналов тензодатчиков МВ110

Модули дискретного вывода МУ110

Управление микроклиматом в камерах химической обработки авиационных деталей

При ремонте вертолетов Robinson используются камеры для механической, химической и термической обработки деталей.

В камерах поверхности лопастей обрабатываются, зачищаются и обезжириваются вручную. Для защиты персонала от вредного воздействия камеры оборудуются мощной приточно-вытяжной вентиляцией. Пульт автоматического управления микроклиматом контролирует температуру, переключает режимы вентиляции и отображает технологические параметры на панели оператора.

В проекте использованы

Контроллер ПЛК100

Панель оператора ИП320

Модули аналогового ввода МВ110

Блок сетевого фильтра БСФ

ИП320

Графическая панель оператора для объектов автоматизации с небольшим набором параметров



Мониторинг уровня противообледенительной жидкости в Шереметьево

Крупнейший международный аэропорт России по объёмам пассажирских и грузовых перевозок. Автоматизированная система управления на базе оборудования ОВЕН отвечает за эффективную работу станции противообледенительной обработки в аэропорту.

Станция противообледенительной обработки в Международном аэропорту Шереметьево помогает обеспечить безопасность перелетов при неблагоприятных погодных условиях. Автоматизированная система на базе оборудования ОВЕН отвечает за эффективную работу станции.

Приборы ОВЕН управляют задвижками переключения стоков, откачкой из резервуара и измеряют количество откаченной ПОЖ. Мониторинг и управление осуществляются дистанционно – через облачный сервис OwenCloud.



ПДУ-И

Преобразователь уровня жидкости с выходным сигналом 4...20 мА

230

тысяч самолетов каждый год садятся и взлетают в Шереметьево

В проекте использованы

Программируемое реле
PR200

Контроллеры
ПЛК160 [M02] и ПЛК150

Поплавковый уровнемер
ПДУ-И

GSM/GPRS-модем ПМ01

Сетевой шлюз ПМ210

Облачный сервис
OwenCloud



проекты

Энергетика



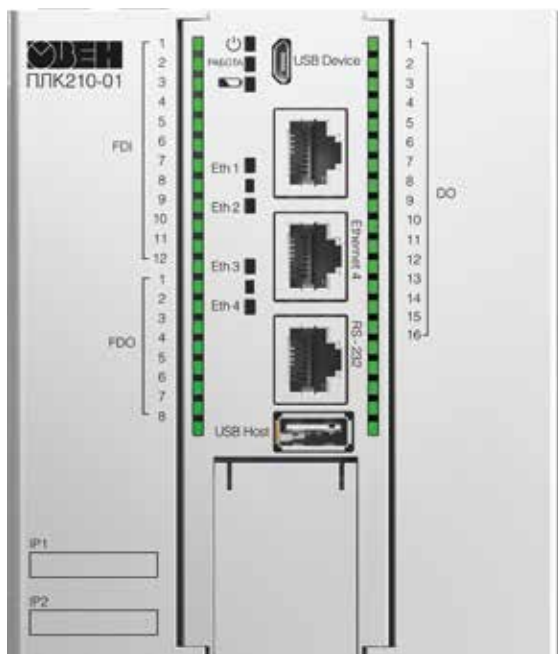


Комплексная модернизация Кубанской ГЭС

Кубанская ГЭС-2 является крупнейшим энергообъектом Кубани. Мощность станции 184 МВт. Для поддержания оптимальных климатических условий разработана автоматизированная система управления вентиляцией.

В состав комплекса автоматизированной системы входит несколько шкафов управления вентиляционными установками. Каждый шкаф управления содержит панель оператора, предназначенную для оперативного информирования персонала о текущем состоянии процесса, а также позволяющую инженерному персоналу корректировать режимы работы вентиляционных установок.

В состав шкафов управления входит контроллер ПЛК210 с набором модулей ввода-вывода Mx210, непосредственно отвечающих за получение данных с датчиков и исполнительных механизмов, и управление исполнительными механизмами по заданному алгоритму, а также необходимую пускозащитную и пускорегулирующую аппаратуру.



ПЛК210

Линейка моноблочных контроллеров с расширенными коммуникационными возможностями и дополнительными функциями надежности

В проекте использованы

Модули аналогового и дискретного ввода MB210

Модули аналогового ввода MU210

Контроллер ПЛК210

Модернизация системы мониторинга подстанции Селенгинского целлюлозно-картонного комбината

«Селенгинский ЦКК» – крупнейший производитель картона и гофропродукции в Сибири. Система контролирует напряжения автотрансформаторов со стороны 220 кВ, 110 кВ и 6 кВ, параметры нагрузки со стороны 220 кВ и 110 кВ на вводах, секционном выключателе и отходящих линиях 110 кВ.

Модернизацию системы мониторинга подстанции для Селенгинского ЦКК осуществили на базе оборудования ОВЕН.

Данные передаются в SCADA-систему Телемеханика ЛАЙТ, которая отображает электрическую схему и работу всей подстанции.

МЭ110-1Т

Модули измерения параметров электрической сети предназначены для измерения напряжения, силы тока, частоты, мощности, фазового угла и коэффициента мощности в трехфазных сетях и передачи результатов измерений в сеть RS-485.



В проекте использованы

ПИД-регулятор ТРМ101

Контроллер ПЛК323-ТЛ

Модули контроля параметров электрической сети МЭ110-1Т и МЭ110-1Н

SCADA-система ОВЕН Телемеханика ЛАЙТ



Реконструкция повысительной насосной станции ПНС-2 в Чите

Насосная станция ПНС-2 обеспечивает гидравлический режим Читы. Благодаря автоматизации поддерживается стабильное отопление зданий, подключенных к магистрали. После реконструкции суммарная мощность установленных насосных агрегатов превысила 1 МВт.

Система автоматизации станции обеспечивает контроль и отображение параметров теплоносителя и состояния оборудования ПНС, визуализацию гидравлической схемы, архивирование параметров и аварийных событий, разграничение прав доступа и формирование отчетов о работе станции.

Управление системой осуществляется контроллером ПЛК110. Местное управление процессом регулирования осуществляется при помощи панели СП307. SCADA-система позволяет оператору отслеживать параметры теплоносителя на входе и выходе из ПНС.

В проекте использованы

Модули дискретного и аналогового ввода MB210

Модули аналогового вывода МУ110

Программируемый контроллер ПЛК110

Блок питания БП60К

Датчики температуры ДТС045М

БП60К

Блок питания, предназначенный для питания стабилизированным напряжением 24 В



КОНТАКТЫ

OWE

+7 495 64-111-56
sales@owen.ru

en.ru

**2-я ул. Энтузиастов,
д. 5, корп. 5, Москва, 11024**

**Как добраться
на общественном транспорте**
Метро, БКЛ и Д3 —
от станции «Авиамоторная».
МЦК — от станции «Андроновка».

**Самовывоз
и срочный ремонт**
1-я ул. Энтузиастов,
д. 15, стр. 1, Москва
По будням
С 8:30 до 17:00

Техподдержка
8 800 775-63-83
Центральный офис
+7 495 64-111-56
+7 495 727-30-16
8 800 775-6383

Участие в вузовской программе:
vuz@owen.ru

140 дилеров и сервисных центров в РФ и ближнем зарубежье

сервис — сервисный центр

Центральный ФО

Александров
ТехПрибор
+7 (499) 707-11-57

Архангельск
ГК Синта
sintagroup.ru
+7 (8182) 47-52-63

Белгород
ПКФ Теплогаз-КИП
owen-pribor.ru
+7 (4722) 34-16-36
+7 (4722) 31-70-15

Центр КИП
centrkip.ru
+7 (4722) 34-65-47
+7 (4722) 20-77-41

Брянск
Электроснаб
eltehbr.ru
+7 (4832) 62-03-03
+7 (4832) 62-10-15

Владимир
Автоматика
и системы связи
aiss33.ru
+7 (4922) 47-07-07
+7 (4922) 38-19-50

ГК ТДА-Электро
tda-group.ru
tda-owen.ru
+7 (4922) 43-44-73

ОВЕН 33
owen33.ru
+7 (4922) 38-32-42

Воронеж
ИП Шекин Андрей
Борисович
owenvrn.ru
+7 (473) 244-91-49
+7 (920) 211-43-92

ОВЕН-КИП
kipsamara.ru
+7 (473) 229-61-11

Триема
triema.su
+7 (473) 300-33-73

Добрунь
ЭлектроСтрой
faza.center
+7 (4832) 400-100

Иваново
Квазар
ivanovo-privod.ru
+7 (4932) 32-72-78
+7 (4932) 32-64-64

ТехПрибор
kipteh.ru
+7 (4932) 48-31-28

Энергосервисный центр
ivesc.ru
+7 (4932) 32-45-05
+7 (4932) 32-47-27

Калуга
ИП Хангараева Н.В.
owen-kaluga.ru
+7 (4842) 59-16-83

Кострома
КИП Центр
kipcentr-k.ru
+7 (4942) 51-45-66
+7 (4942) 49-54-01

Курск
Кварцоль
kvartsol.ru
+7 (4712) 58-12-75

Липецк
Промэлектроника
promel48.ru
+7 (4742) 50-51-72
+7 (4742) 50-51-73

Триема
triema.su
+7 (4742) 56-31-02

Москва
МЕГАПРИБОР
megapribor.biz
+7 (495) 725-59-99
+7 (495) 974-07-72

ТД ОВЕН
owen.ru
+7 (495) 64-111-56
+7 (495) 221-60-64

Овен Комплект
Автоматика
owenkomplekt.ru
+7 (495) 663-663-5
8 (800) 600-49-09

Мытищи
Энергопромавтоматика
kipia.ru
+7 (495) 710-70-37
+7 (495) 710-70-38

Тамбов
ГК ТДА-Электро
tda-group.ru
tda-owen.ru
+7 (4752) 42-66-72

Комплексные решения
owentmb.ru
komresh.ru
+7 (4752) 63-31-23
+7 (4752) 637-711
+7 (4752) 638-863

Орел
ИП Цимерман Г.И.
kip57.ru
+7 (4862) 73-15-01
+7 (4862) 63-01-05

Рязань
ГК ТДА-Электро
tda-group.ru
tda-owen.ru
+7 (4912) 20-20-56

КИП и Автоматика
owen-ryazan.ru
+7 (4912) 777-287
+7 (910) 905-67-99

Смоленск
Инженерный центр
ОЛТА
+7 (4812) 31-01-95
+7 (4812) 31-22-71

Стройпроект-С
kipia-sm.ru
+7 (4812) 35-46-26
+7 (4812) 35-05-87

Тверь
Автоматика
автоматика-тверь.рф
+7 (4822) 31-09-16
+7 (4822) 31-09-41

Тула
АТМ Технолodge
atm-tech.ru
+7 (4872) 70-13-54
+7 (4872) 701-345

Ярославль
НПК Фазис сервис
fazis-yar.ru
+7 (4852) 58-80-85
+7 (4852) 58-80-87
+7 (4852) 58-09-69

Южный ФО

Армавир
Бином автоматик
binomkip.ru
+7 (86137) 333-66
8 (800) 201-99-27

Астрахань
Пневмо-Автоматика
pnevmo-automatic.ru
+7 (8512) 99-67-67
+7 (8512) 62-16-16
+7 (960) 854 53 45

Волгоград
КИПАСО сервис
kipaso.ru
+7 (8442) 26-76-52
+7 (917) 338-50-59

КОИРТ
коирт.рф
+7 (8442) 26-78-17
+7 (961) 659-38-18

Волжский
КИПАСО
kipaso.ru
+7 (8443) 21-53-33
+7 (8443) 21-53-34

Краснодар
ГК ТДА-Электро
tda-group.ru
tda-owen.ru
+7 (861) 218-79-78

КИПСТЕР
kipster.ru
+7 (861) 205-88-38
+7 (958) 609-70-99

САРОГЛИДИ-
ЭЛЕКТРИК
saroglidielectric.com
8 (800) 700-43-13
+7 (861) 232-75-62

Южный Бизнес-Союз
krovpec.ru
+7 (861) 268-34-37
+7 (861) 267-54-40

Майкоп
Фирма Теплодар
exergy01.ru
+7 (8772) 57-57-59

Ростов-на-Дону
ГК ТДА-Электро
tda-group.ru
tda-owen.ru
+7 (863) 333-21-93

Донские Измерительные
Системы
dis-rostov.ru
+7 (863) 291-01-93
+7 (863) 290-42-69

Спецарматура-Комплект
specarmatura.ru
8 (800) 100-87-95

Цемдолина
Электро-Сервис
saroglidielectric.com
8 (800) 700-43-13
+7 (861) 232-75-62

Северо-Западный ФО

Великий Новгород
НТС-ЭКО-Н ООО
owen53.ru
+7 (8162) 55-77-40
+7 (8162) 55-69-49

Вологда
Мелиус КОМПЛЕКТ
melius35.ru
+7 (8172) 26-78-75

Калининград
Техприбор
techpribor-kaliningrad.ru
+7 (4012) 65-03-22
+7 (4012) 65-38-33

Мурманск
Коланга сервис
kolanga.ru
+7 (8152) 25-15-75

Петрозаводск
Компания АТН
+7 (8142) 78-27-12

Псков
ОВЕН-ЭНЕРГО
owen-energo.ru
8 (800) 700-74-11
+7 (911) 961-01-22

Санкт-Петербург
ОВЕН Северо-запад
сервис
kipspb.ru
+7 (812) 327-32-74
+7 (812) 928-32-74

ОВЕН СПБ
ovenspb.ru
+7 (812) 528-68-38
+7 (812) 528-35-81
+7 (812) 954-19-54

Элефант
elefantkip.ru
+7 (911) 195-94-01
+7 (911) 920-37-15
+7 (812) 241-14-96
+7 (499) 344-65-00

Термоника
термоника.рф
+7 (812) 995-58-92
+7 (812) 677-56-53

ЭНЕРГО-СНАБ СПБ
сервис
owen-prom.ru
+7 (812) 313-26-27
+7 (812) 407-19-92

Сыктывкар
Свободные
технологии
+7 (908) 716-86-81

Приволжский ФО

Дзержинск
Техно-КИП
техно-кип.рф
+7 (8313) 23-38-05
+7 (8313) 35-10-04

Ижевск
СИСТЕМЫ
АВТОМАТИЗАЦИИ
kipdero.ru
+7 (3412) 52-92-98
+7 (3412) 52-92-75
+7 (3412) 52-93-39

Смарт-Инжиниринг
smart-engineer.ru
+7 (3412) 23-00-32

Уральский центр
автоматизации
ural-avtomatika.ru
+7 (3412) 65-87-08

Йошкар-Ола
ГК КИП-Комплект
kip12.ru
+7 (8362) 45-23-44
+7 (8362) 45-32-44
+7 (902) 737-91-92

Казань
ГК ТДА-Электро
tda-group.ru
tda-owen.ru
+7 (843) 216-00-95

Дельта-КИП
owen.msk.ru
+7 (843) 248-56-65
+7 (843) 524-75-44
+7 (843) 524-77-44

СОЮЗ-ПРИБОР
souz-pribor.ru
+7 (843) 203-92-79
8 (800) 222-51-73

Киров
Альфа-Пром **сервис**
alfa-prom.ru
+7 (8332) 54-20-84
+7 (8332) 54-04-42

ГК ТДА-Электро
tda-group.ru
tda-owen.ru
+7 (833) 221-16-15

Энергис **сервис**
energis.ru
+7 (8332) 62-38-92
+7 (8332) 51-75-45

Набережные Челны
Интеграл Автоматика
integral-avtomatika.ru
+7 (8552) 51-94-42
+7 (8552) 44-66-30

Нижний Новгород
ГК ТДА-Электро
tda-group.ru
tda-owen.ru
+7 (831) 437-89-90

Дельта-КИП **сервис**
owen.msk.ru
8 (800) 301-27-14
+7 (991) 393-55-51

Спектр-Автоматика
corpса.ru
+7 (831) 414-74-04
+7 (903) 602-74-24

Термет
termet.nnov.ru
+7 (831) 291-53-30
+7 (831) 270-43-73

Техно-КИП
tehno-kip.ru
техно-кип.рф
+7 (831) 265-35-96
+7 (831) 218-02-48

Оренбург
ТД ПРОМАВТОМАТИКА **сервис**
promavtomatika56.ru
+7 (3532) 66-73-73
+7 (3532) 66-33-00

Оренбургпромавтоматика
ogen-prom.ru
+7 (3532) 75-25-20

Пенза
ГК ТДА-Электро **сервис**
tda-group.ru
tda-owen.ru
+7 (8412) 45-88-88
8 (800) 707-66-00

Пермь
ПРИБОРЫ И СИСТЕМЫ
КОНТРОЛЯ (ПРИСК) **сервис**
pribor-perm.ru
+7 (342) 215-91-42

ПРИБОРЫ КОНТРОЛЯ
И ПРИВОД
kip59.ru
+7 (342) 212-42-51
+7 (342) 206-65-61
+7 (342) 206-65-60
+7 (342) 270-02-27

Приборы контроля-Пермь
kipperm.ru
+7 (342) 206-12-40
+7 (342) 210-56-28

Самара
ГК ТДА-Электро
tda-group.ru
tda-owen.ru
+7 (846) 959-22-99

КИП-АС **сервис**
kipsamara.ru
+7 (846) 310-86-22
+7 (846) 310-86-23

Метрология
и Автоматизация
ma-samara.com
+7 (846) 247-89-19

Саранск
ГК ТДА-Электро
tda-group.ru
tda-owen.ru
+7 (8342) 32-51-30
+7 (8342) 35-25-61
+7 (342) 54-60-19

Дельта-КИП
owen.msk.ru
+7 (8342) 37-34-23
+7 (8342) 333-666

Саратов
Алгол-В
algol-v.ru
+7 (8452) 90-80-04
+7 (8452) 52-70-70

ГК ТДА-Электро
tda-group.ru
tda-owen.ru
+7 (452) 69-43-23

КИПАСО
kipaso.ru
+7 (8452) 34-78-24
+7 (8452) 69-42-10

Стерлитамак
ОВЕН-Уфа
owen-ufa.ru
+7 (347) 200-92-14

Тольятти
ПромАвтоматика
owentogliatti.narod.ru
+7 (8482) 52-97-33
+7 (8482) 53-20-28

Ульяновск
ПОИСК **сервис**
poisk-company.ru
+7 (8422) 30-01-50

Уфа
ГК ТДА-Электро
tda-group.ru
tda-owen.ru
+7 (347) 200-05-43

ОВЕН-Уфа **сервис**
owen-ufa.ru
+7 (347) 214-93-14
+7 (347) 200-92-14

ТД МетаТерм
metaterm.ru
+7 (347) 276-33-11
+7 (347) 257-93-28

УралАвтоматика
ustavka.ru
+7 (347) 295-98-32

Чебоксары
Дельта-КИП
owen.msk.ru
+7 (8352) 62-02-42
+7 (8352) 495-222
+7 (8352) 62-03-63

ПРИМЕХ
mprivod.ru
+7 (8352) 201-205
+7 (967) 795-77-47

Уральский ФО

Екатеринбург
ГИГАТЕРМ
gigaterm.ru
+7 (343) 288-0-321

ОВЕН-Урал **сервис**
owen-ural.ru
+7 (343) 286-75-40

ТЕХКОМ-АВТОМАТИКА
roskip.ru
+7 (343) 385-04-34

ТД УЭТ
uralenergotel.ru
+7 (343) 228-18-62

Товарный дом
ЭЛЕКОМ
elecom-ural.ru
+7 (343) 385-13-39

Магнитогорск
ЭнергоКБ
enkb.ru
+7 (3519) 24-38-35

Нижний Тагил
Прибор-ПК
pribor-pk.ru
+7 (3435) 34-23-80

Сургут
Прибор-ТК
pribortk.ru
+7 (3462) 53-48-73
+7 (3462) 96-97-73

Тюмень
Алетейя салон
автоматики
kip72.ru
+7 (3452) 50-07-40
+7 (3452) 42-00-43

Челябинск
Индельта
indelta.ru
+7 (351) 731-14-03
+7 (351) 731-14-04
+7 (351) 731-14-05

ИТЦ УКАВТ
shop.ukavt.ru
+7 (351) 700-75-17

ПКП Дельта
Инжиниринг
rpkpdelta.ru
+7 (351) 214-30-07

Северо-Кавказский ФО

Пятигорск
Солнечные технологии
avtomat.eltehnо.ru
+7 (928) 341-40-24
+7 (8793) 975-974

Ставрополь
МаксПрофиЭлектро
maxprofі.su
+7 (8652) 73-94-63
+7 (8652) 60-60-19

КИП-Юг
kip-юг.рф
+7 (9624) 42-12-25

Сибирский ФО

Барнаул
ТЕХКОМ-АВТОМАТИКА **сервис**
roskip.ru
+7 (3852) 59-08-07

Бийск
Амрита
АМРИТА-БИЙСК.РФ
+7 (3854) 30-66-00
+7 (3854) 45-01-13

Иркутск
Автоматизация Сибири Трейд
siberien.ru
+7 (3952) 68-55-99
+7 (3952) 68-11-22

Марс Стиль
+7 (3952) 38-88-86
+7 (3952) 38-88-87

Кемерово
Промкомплект
pro-com.ru
+7 (3842) 57-00-55

Краснообск
Сибхолд
sibholod.ru
+7 (383) 348-69-68
+7 (383) 348-56-96

Красноярск
Сибирь КИПиА Центр
sibkip.com
+7 (391) 291-39-52
+7 (391) 292-81-14

Новокузнецк
АВТОМАТИКА
kipcentr.ru
+7 (3843) 74-17-12
+7 (951) 224-00-68

Новосибирск
Джемини Электро
gemini-electro.ru
+7 (383) 325-31-81

Мерасиб
merasib.ru
+7 (383) 291-93-84
+7 (383) 287-30-94

Приборика
priborika.ru
+7 (383) 363-55-00

ТСЦ Рэлсиб
kip.su
+7 (383) 383-02-94

Омск
ИП Аракчеев В.И.
+7 (913) 988-73-56
+7 (3812) 78-13-74

ТСЦ Рэлсиб
kip.su
+7 (3812) 51-06-74
+7 (3812) 30-62-23

Прокопьевск
Прогресс
kipcentr.ru
+7 (3846) 69-55-05
+7 (902) 759-02-40

Северск
Сибавтоматика+
sib-a.ru
+7 (3823) 99-39-00

Томск
ИП Зинченко Ю.А.
owen.tomsk.ru
+7 (3822) 22-62-04

Сибавтоматика+
sib-a.ru
+7 (3822) 90-08-09

Улан-Удэ
Аква Сити
(ИП Коденев В.В.)
аквасити.рф
+7 (3012) 200-151
+7 (3012) 20-01-52

Чита
Монтаж автоматики **сервис**
skazis.ru
+7 (3022) 71-06-71
+7 (924) 270-98-86

Дальне-Восточный ФО

Благовещенск
Амурская Электронная Станция **сервис**
aesdv.ru
+7 (4162) 77-46-43
+7 (914) 557-31-57

ТПФ Байд
+7 (4162) 42-51-90

Электро Центр
elektrocentrdv.ru
+7 (4162) 210-710

Владивосток
Авиор
aviorvl.ru
+7 (4232) 49-15-80

РТК
zippoint.ru
8 (800) 333-19-17

Хабаровск
ИНКО
inco-dv.ru
+7 (4212) 30-17-78
+7 (4212) 77-93-05

Торговый дом
Электротехника
pribor-dv.ru
+7 (4212) 42-57-57

Армения

Ереван
ИНДАСТРИАЛ КОМПОНЕНТС
icomponents.am
+374 10-45-00-35

Беларусь

Минск
Логопром-Сервис **сервис**
logo-prom.by
+375-17-361-39-00
+375-17-871-95-68

ОВЕН-Техно
owen.by
+375 17 390 92 22
+375 17 390 93 33
+375 17 390 93 44
+375 17 390 95 55
+375 17 231 03 88
+375 29 395 49 04
+375 29 551 79 14

ПромКомплектПрибор
rkr.by
+375-17-336-337-0

Грузия

Батуми
Georgia Com LLC
avtomatizacia.ge
+995-59-145-8182

Казахстан

Алматы
АКЭТО **сервис**
aketo.kz/owen
+7 (727) 390-32-07
+7 (727) 390-32-06

Астана
Астана Ком
astanacom.kz
+7 (7172) 779-123
+7 (708) 275-80-20
+7 (7172) 779-179
+7 (707) 779-01-50

Актобе
Динар-Электромаш **сервис**
dinar.kz
+7 (7132) 51-67-78

Семей
ИП Нуркенов М.Б
+7 (7222) 44-23-06
+7 (777) 154-00-26

Караганда
Кастон **сервис**
kaston.kz
+7 (7212) 90-20-71
+7 (771) 015-01-55

НПФ Эргономика
ergonomika.kz
+7 (7212) 90-94-89

Павлодар
ТД Павлодарэнерго
impulstd.kz
+7 (7182) 20-58-85
+7 (7182) 20-70-70

Уральск
Петрол Тех Снаб
pts-owen.kz
+7 (7112) 53 73 35
+7 (727) 390-32-06

Кыргызстан

Бишкек
Автоматизация
automation.kg
+996 (312) 36-57-31
+996 (705) 73-74-39

Easy Life
easylife.kg
+996 779 880 186
+996 552 080 128

Молдавия

Кишинев
ElectroTehnolmport
electroimport.md
+(37322) 99-99-69
+(37322) 99-99-68
+7 (079) 33-44-99

Узбекистан

Ташкент
BLUE STAR GROUP
asu.uz
+998-71-273-72-74
+998-90-327-34-81



Telegram



VK



RUTUBE



Дзен

БЮРО>

Спроектировано и оформлено
в Бюро Горбунова в 2024 году

bureau.ru

