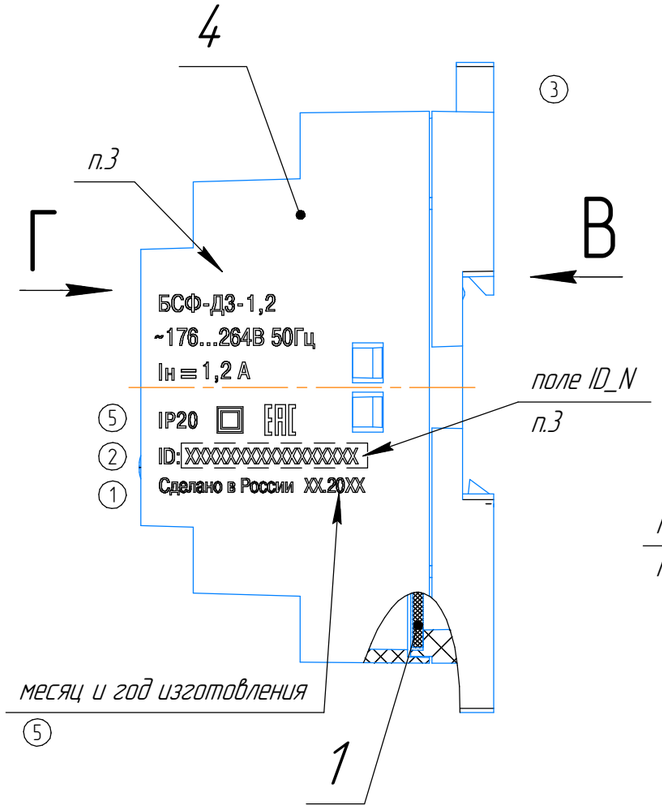
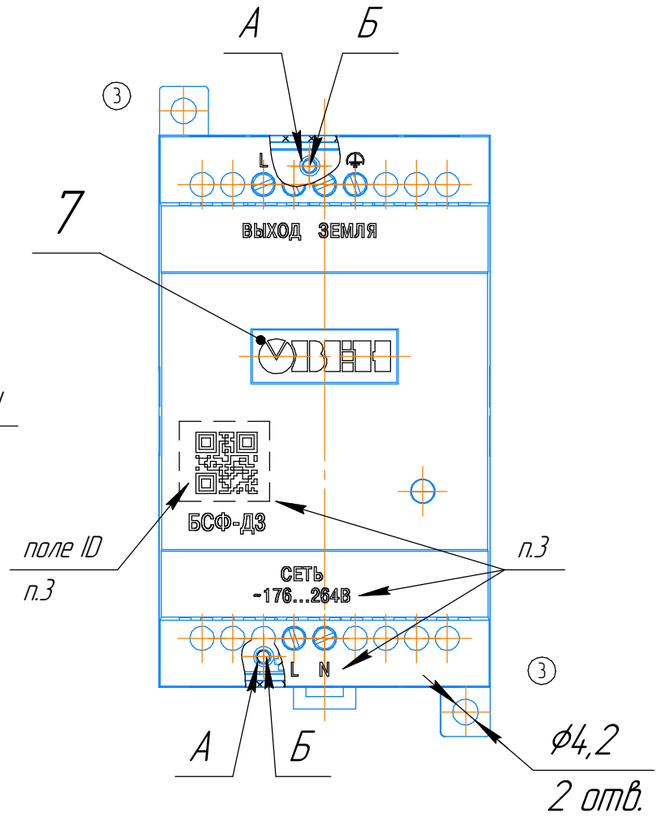
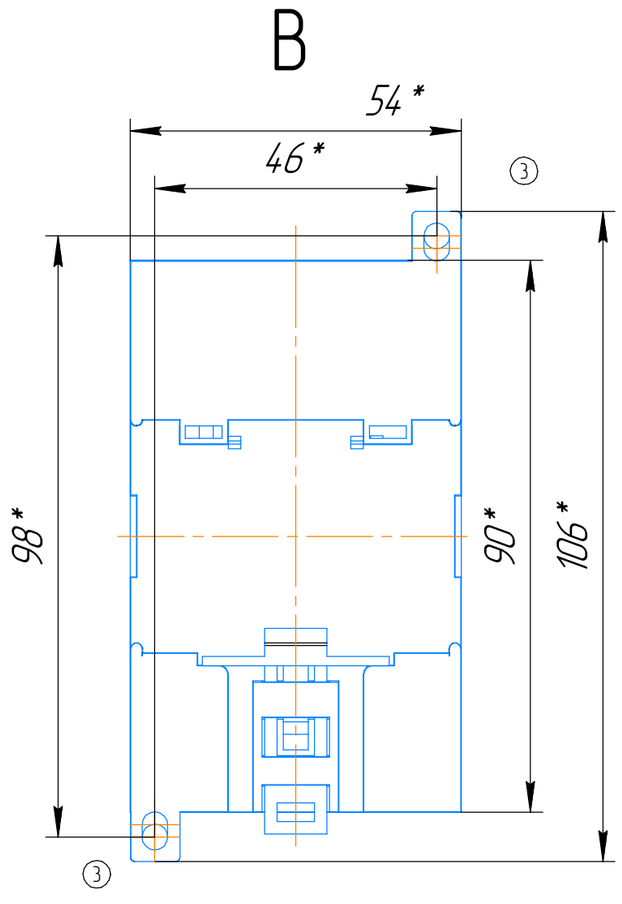
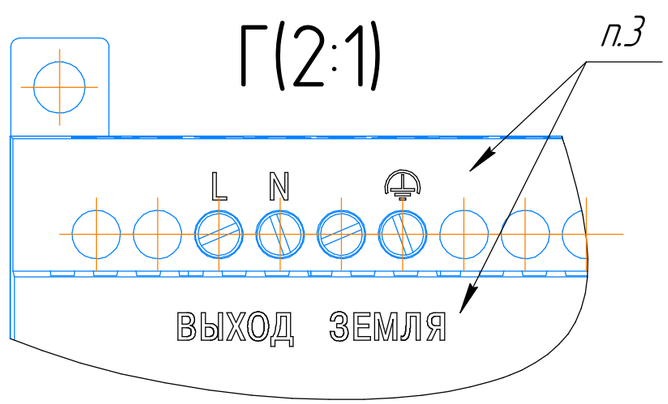
КУВФ.436111.002 СБ









1 * Размеры для справок.

2 Контролировать посадку платы поз.1 отверстиями А (2места) на штыри Б (2места) нижней части из состава корпуса поз.4.

3 Маркировку выполнить из 1С с помощью лазерного комплекса Турбомаркер используя приспособление КУВФ.п.530.04 согласно инструкции по гравировке с автоматическим заполнением из 1С значений полей ID_N (заводской номер) и ID (заводской номер в формате QR-кода). Шрифт надписей PragmaticaLaser.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5		КУВФ.031-24	Курская	31.05.24
4		КУВФ.350-18	Курская	12.10.18
3		КУВФ.240-17	Валюнин	16.03.17
2		КУВФ.230-17	Валюнин	27.02.17
Разраб.		Перова		
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Садовский		

КУВФ.436111.002 СБ

Блок сетевого фильтра БСФ-Д3-1,2
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов 1	

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.